


## เอกสารแนบที่ 12 กฎระเบียบความปลอดภัย


 2005-77-P-15	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 00
	เรื่อง กฎระเบียบความปลอดภัย Plant safety rules	วันที่บังคับใช้ 9 ต.ค. 2560 หน้า 1 จาก 16

## ระเบียบปฏิบัติงาน


### เรื่อง

“กฎระเบียบความปลอดภัย”

“Plant safety rules”

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
		
ตำแหน่ง HSE Officer	ตำแหน่ง EMR	ตำแหน่ง Plant manager
วันที่ 9 ต.ค. 2560	วันที่ 9 ต.ค. 2560	วันที่ 9 ต.ค. 2560

“เอกสารนี้เป็นเอกสารให้ภายในหน่วยงานของบริษัท พีทีทีซี จำกัด เท่านั้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารลับของคุณ”

 2005-77-P-15	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ ๑๐
	เรื่อง กฎระเบียบความปลอดภัย	ฉบับที่แก้ไข ๑ / ๒๕๕๐
	Plant safety rules	หน้า 3 จาก 16

#### 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อเป็นข้อกำหนดสำหรับความปลอดภัยในการทำงาน
- 1.2 เพื่อเป็นการเตรียมตัวและจัดระเบียบก่อนการทำงานแต่ละครั้ง
- 1.3 เพื่อให้การทำงานมีประสิทธิภาพต่อเนื่อง และมองเห็นขั้นตอน ในระหว่างการทำงาน
- 1.4 เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการตรวจสอบหลังเสร็จงาน

#### 2. ขอบเขต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้กับพื้นที่ทั้งหมดภายในเขต โรงงานที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท พีทีทีซี จำกัด (PPTC)


#### 3. คำจำกัดความ

#### 4. ระเบียบการปฏิบัติงาน

##### 4.1 กฎระเบียบความปลอดภัยทั่วไป

- 4.1.1 ผู้รับผิดชอบ ผู้รับเหมา ต้องติดบัตรประจำตัวให้ให้เห็นเด่นชัดตลอดเวลาเมื่ออยู่ใน PPTC
- 4.1.2 ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย และป้ายเตือนต่าง ๆ อย่างเคร่งครัด
- 4.1.3 ต้องแต่งกายสุภาพเรียบร้อย ห้ามแต่งกายที่ไม่เหมาะสมตามบริเวณพื้นที่ PPTC
- 4.1.4 ต้องใส่เสื้อแขนยาว และกางเกงขายาว หากเข้าพื้นที่โรงไฟฟ้า
- 4.1.5 การเข้ามาเยี่ยมชมโรงไฟฟ้าต้องได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจ และต้องมีพนักงาน PPTC เป็นพาผู้เยี่ยมชม
- 4.1.6 ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน
- 4.1.7 ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณเขตพื้นที่ PPTC ยกเว้นพื้นที่สำหรับอนุญาตให้สูบบุหรี่ที่จัดไว้ให้
- 4.1.8 ห้ามเดินรถไฟในพื้นที่ควบคุม โดยไม่ได้รับอนุญาต
- 4.1.9 ห้ามเล่นการพนัน หยอดล้อหรือเล่นคันโยกและการเล่น รวมทั้งห้ามก่อการทะเลาะวิวาทกันโดยเด็ดขาด
- 4.1.10 ห้ามเมา หรือ พกพาอาวุธทุกชนิด เข้าในโรงไฟฟ้า โดยเด็ดขาด
- 4.1.11 ห้ามเสพสุรา สิ่งเสพติด หรือสิ่งมีพิษทุกชนิด ในระหว่างปฏิบัติงานนี้ รวมทั้งห้ามผู้ที่อยู่ในสภาพมึนเมาเข้าปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
- 4.1.12 จอดยานพาหนะในสถานที่ที่กำหนดให้ ห้ามจอดกีดขวางการจราจร หรืออุปกรณ์เคลื่อนที่
- 4.1.13 จำกัดความเร็วขบวนยานพาหนะใน PPTC ไม่เกิน 20 กิโลเมตร ชั่วโมง
- 4.1.14 ห้ามใช้เครื่องมือ หรือยานพาหนะเข้าไปในบริเวณพื้นที่โรงไฟฟ้า ได้รับประทานอาหารในพื้นที่จัดไว้ให้เท่านั้น
- 4.1.15 ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงานในบริเวณเขตพื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน ห้ามละทิ้งความสะอาดสถานที่ปฏิบัติงาน ภายหลังเสร็จสิ้นการทำงานทุกครั้ง
- 4.1.16 ห้ามวางสิ่งของ กีดขวางบริเวณที่เดินลาดชัน กีดขวางเส้นทางเดินรถ และทางออกฉุกเฉิน
- 4.1.17 เมื่อได้ขออนุญาตเรียบร้อยแล้ว จะต้องปฏิบัติตามทุกชนิด และฟังประกาศก่อนปฏิบัติงาน
- 4.1.18 เมื่อได้ขออนุญาตเรียบร้อยแล้ว จะต้องปฏิบัติตามทุกชนิดและเข้ารายงานตัวที่จุดตรวจโดยทันที


“เอกสารนี้เป็นเอกสารให้เผยแพร่ภายในของ บริษัท พีทีทีซี จำกัด เท่านั้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารไม่ลับ”

 2005-77-P-15	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 00
	เรื่อง กฎระเบียบความปลอดภัย	วันที่แก้ไข 8 มี.ค. 2560
	Plant safety rules	หน้า 5 จาก 16

- 4.3.9 ห้ามจอดรถหรือวางสิ่งของใด ๆ กีดขวางทางเข้าไปสู่เครื่องกีดขวางหรือถนนสำหรับรถดับเพลิง
- 4.3.10 เครื่องกีดขวางเพลิง ประเภทเครื่องหรือคาร์บอนไดออกไซด์ เท่านั้น ที่ใช้ดับเพลิงเกี่ยวกับอุปกรณ์ที่ใช้กระแสไฟฟ้าได้ ห้ามใช้น้ำฉีดขาด นอกจากบนไฟฟ้าได้ตัดกระแสไฟฟ้าแล้ว
- 4.3.11 ห้ามนำเครื่องดับเพลิงไปใช้น้ำในหน้าที่อื่นนอกเหนือจากการดับเพลิงและเมื่อมีการใช้เครื่องดับเพลิงแล้ว ต้องแจ้งให้หน่วยงานความปลอดภัย ทราบทันที
- 4.3.12 รถดับเพลิง มีสิทธิ์ในการใช้ทางก่อนเสมอ โดยให้สัญญาณอันตรายหรือกดแตรสั้น ๆ และถี่ ๆ เป็นสัญญาณและสัญญาณไฟกระพริบ
- 4.3.13 ผู้ที่ทำงานก่อสร้างหรือผู้รับเหมาคือ จัดหาเครื่องดับเพลิงสำรองที่จับปืนสำหรับที่จะปฏิบัติงานภายในโรงไฟฟ้า และต้องแนะนำงานของตนหรือผู้รับเหมา ให้ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงให้ถูกต้อง ผู้รับเหมาจะต้องจัดวางอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมที่จะใช้งาน และจะต้องแจ้งให้หัวหน้าของโรงงานทราบทันทีที่มีอุปกรณ์ดับเพลิงอันใดอันหนึ่งชำรุดหรือถูกไฟแล้ว
- 4.3.14 เมื่อเครื่องสัญญาณเตือนภัยดังขึ้น พนักงานและผู้รับเหมาทุกคนในบริเวณที่เกิดเหตุ และบริเวณใกล้เคียงจะต้องหยุดงานและรีบออกจากบริเวณนั้นทันที ด้วยความระมัดระวังและต้องไปรายงานเหตุ เพื่อตรวจสอบจำนวนต่อหัวหน้างาน หรือผู้ควบคุมงาน ณ บริเวณจุดรวมพล
- 4.3.15 ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ให้ผู้ประสบเหตุคนใดคนหนึ่งดับเพลิงไหม้ แล้วแจ้งตำแหน่งที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ผู้ควบคุมงานทราบ และหากประเมินว่าสามารถดับเพลิงได้ให้ใช้เครื่องดับเพลิงที่อยู่ใกล้ที่สุดดับเพลิง
- 4.3.16 ห้ามผู้ไม่มีความรู้ที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่เกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น บริเวณที่เกิดก๊าซรั่ว ไฟไหม้ หรือบริเวณที่เสียหายโดยเด็ดขาด
- 4.4 กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือ
- 4.4.1 การใช้ท่อป้อนค้ำ
- 4.4.1.1 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น แว่นตานิรภัย และรองเท้านิรภัย
- 4.4.1.2 หน้าที่ต้องไม่ขึ้นหรือแตกร้าว ส่วนค้ำต้องไม่แตกร้าว
- 4.4.1.3 หัวค้ำ และค้ำต้องยึดกันแน่น และต้องมีการตรวจสอบเป็นระยะๆ ขณะใช้งาน
- 4.4.1.4 การใช้ท่อป้อนค้ำ ผู้ปฏิบัติงานต้องใช้มือทั้ง 2 ข้าง โดยถือข้างจับปลายค้ำ ส่วนมือขวาจับด้านค้ำทางด้านหัวค้ำ มืออีกมือให้เลื่อนมือขวาลง เข็มมือซ้าย แล้วจึงเหยียดค้ำด้วยมือทั้ง 2 ข้าง (สำหรับผู้ถนัดขวา)
- 4.4.1.5 ทำทางการขึ้น ผู้ปฏิบัติงานต้องยืนให้ห่างออกจากกลิ้งเล็กโยย หรือแล้วแต่ถนัดให้ร่างกายอยู่ในแนวระนาบ
- 4.4.1.6 ผู้ใช้ค้ำป้อนค้ำต้องได้รับการฝึกหัดการใช้มาก่อนปฏิบัติงานจริง
- 4.4.1.7 ขนาดและน้ำหนักของค้ำป้อนค้ำควรจะเหมาะสมกับผู้ใช้งานและลักษณะงาน
- 4.4.1.8 การใช้ค้ำป้อนค้ำใช้ต้องระมัดระวังทางการใช้งาน เพราะถ้าผิดจังหวะอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บของกล้ามเนื้อบริเวณหลังได้
- 4.4.1.9 ขณะใช้ค้ำป้อนค้ำบริเวณเตาเผาห้ามมีผู้อื่นปฏิบัติงานอยู่
- 4.4.1.10 ภายหลังเลิกใช้งานต้องทำความสะอาด หัวค้ำและค้ำให้สะอาด แล้วเก็บไว้ที่แห้งสะอาดและปลอดภัย

“เอกสารนี้เป็นเอกสารให้ภายในหน่วยงานของบริษัท ที่ที่นี้จัดทำขึ้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารไม่ควบคุม”



 2005-77-P-15	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ ๑๐
	เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัย	วันที่บังคับใช้ จ. 11. 956๐
	Plant safety rules	หน้า 7 จาก 16

- 4.4.4.6 ห้ามใช้มือจับหรือคลายหัวเอด เพราะจะทำให้หัวเอดชำรุด
- 4.4.4.7 ถ้าต้องจับชิ้นงานให้แน่น ต้องเลือกใช้มือถือ
- 4.4.4.8 ถ้าที่จับมีขนาดใหญ่ ต้องใช้คีมปากขบ
- 4.4.4.9 หยอดใบไม้ที่จุดหมุนของคีม และต้องมีการหยอดเป็นระยะ
- 4.4.4.10 หลังจากเลิกใช้งานประจำวัน ต้องจัดท่ารวมสะดวกแล้วเก็บไว้ในที่จัดเตรียมไว้หรือที่ปลอดภัย

#### 4.4.5 การใช้ไขควง

- 4.4.5.1 เลือกใช้ปากของไขควงให้เหมาะสมกับร่องเซตหัวสกรู หรือสลักเกลียว
- 4.4.5.2 ความหนาของปากไขควงต้องพอดีกับร่องของสกรู
- 4.4.5.3 การจับไขควงสำหรับขันน็อตมือขวา ให้ใช้นิ้วขวาจับด้าม มือซ้ายจับที่แฉกแล้วออกแรงบิดด้วยมือขวา ส่วนมือซ้ายประคอง ถ้าถนัดไม่พล่าให้ใช้ประคองปลายช่วย
- 4.4.5.4 ขณะใช้งานไขควงต้องระวังหัวสกรูหรือตะปูกับหัวสกรู คลายสกรูให้บิดไขควงตามเข็มนาฬิกา และบิดตามเข็มนาฬิกาเมื่อต้องการขันแน่น
- 4.4.5.5 คอยระวังเกิดไขควง หัวสกรูหรือตะปูบาดมือไป
- 4.4.5.6 ใช้นิ้วชี้ขึ้นงานไว้เมื่อขณะใช้ไขควง
- 4.4.5.7 ห้ามใช้ไขควงที่ชำรุด เช่น ด้ามแตกหรือหัวปากที่เอ หรือบิดงอ
- 4.4.5.8 การขันสกรูยึดชิ้นงานที่เป็นไม้ต้องให้หลีกดอก หรือสว่านจะนำก่อน
- 4.4.5.9 ปากไขควงและหัวสกรูต้องไม่มีน้ำมันหรือจาระบี
- 4.4.5.10 ห้ามใช้ไขควงแทนสเกลหรือเหล็กศูนย์ และเหล็กวัด
- 4.4.5.11 ห้ามใช้ค้อนตอกที่ด้ามไขควง ยกเว้นไขควงที่ใช้ค้อนตอกได้
- 4.4.5.12 การใช้ไขควงตรวจไฟ ด้ามของไขควงที่เป็นถ่านต้องไม่แตกหรือร้าว
- 4.4.5.13 ภายหลังใช้งานต้องทำความสะอาดแล้วเก็บไว้ในที่แห้ง ปราศจากน้ำมันหรือจาระบี


#### 4.4.6 การใช้ตะปู

- 4.4.6.1 เลือกใช้ตะปูให้เหมาะสมกับงาน โดยพิจารณาจากชิ้นงานที่จะตะปูว่าตะปูออกมากหรือน้อย พื้นผิวของชิ้นงานเรียบหรือขรุขระ และขนาดที่กว้างชันเขาเพื่อตะปูมากหรือน้อย
- 4.4.6.2 ถ้าที่จับมีขนาดใหญ่ ให้จับที่จับกับปลายไม้แน่น โดยที่ส่วนที่ติดการตะปูอยู่ในแนวบน
- 4.4.6.3 เมื่อใช้ตามงาน ๆ ร่องของตะปูจะถูกอุดด้วยสิ่งอื่นแปร่งลดทอนความสะดวกของมือ ให้แก้ไขวิธีการตะปู
- 4.4.6.4 ห้ามใช้ตะปูทุบซึ่งของแข็งอื่นหรือใช้ค้อนทุบอีกได้
- 4.4.6.5 ห้ามใช้ค้อนทุบสกรูที่ตะปูออกเพราะจะทำให้ตะปูกระเด็นเข้าตาได้

#### 4.4.7 การใช้สเกล


- 4.4.7.1 ขณะปฏิบัติงานต้องสวมแว่นตาไว้เพื่อป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตา
- 4.4.7.2 เมื่อใช้สเกลให้เหมาะสมกับการใช้งาน (ตามชนิดของสเกล) เช่น สเกลปลายแบน เหมาะสำหรับการวัดเส้นผ่าศูนย์กลางของท่อหรือวงกลม สเกลปลายแหลม เหมาะสำหรับการวัดเส้นผ่าศูนย์กลางของท่อหรือวงกลม
- 4.4.7.3 ถ้าใช้แบบมีเขาคีลคว่ำให้ปลายคีมจับแน่นก่อนทำการวัด

“เอกสารนี้เป็นเอกสารภายในหน่วยงานของ บริษัท พีทีทีจี จำกัด เท่านั้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 <b>2005-77-P-15</b>	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 00
	เรื่อง กฎระเบียบความปลอดภัย	วันที่บังคับใช้ 8/1/2552
	Plant safety rules	หน้า 9 จาก 16

- 4.6.7 หมากรอกยี่ห้อจะสามใส่เพื่อปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ต้องเป็นชนิดที่ทำด้วยพลาสติกแข็งเท่านั้น ห้ามใช้หมากรอกยี่ห้อที่ทำด้วยโลหะ หรืออลูมิเนียม
- 4.6.8 ต้องแจ้งรายการอุปกรณ์ไฟฟ้าเพื่อขออนุญาตนำเข้าใช้งาน และระหว่างการใช้งานต้องดูแลรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ดี มีความปลอดภัยในการใช้งานตลอดเวลา
- 4.6.9 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้ต้องได้มาตรฐานความปลอดภัย โดยต้องเป็นชนิดที่ PPTC เห็นชอบ
- 4.6.10 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้ในบริเวณภายนอกอาคาร หรือกลางแจ้งนั้น ต้องเป็นชนิดที่ใช่สำหรับงานอุตสาหกรรม (Industrial Type) และสามารถกันน้ำ (Water Proof) ได้
- 4.6.11 ต้องติดตั้งอุปกรณ์สำหรับตัดวงจรไฟฟ้า เมื่อมีการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้าเกิดขึ้น ทั้งนี้ โดยติดตั้งไว้ระหว่างอุปกรณ์ไฟฟ้ากับเครื่องให้พลังงานไฟฟ้า (Power Supply)
- 4.6.12 ต้องดูแลไม่ให้สายเชือกผูงน้ำ
- 4.6.13 การจัดวางสายไฟฟ้า ต้องให้อยู่ในลักษณะที่เบี่ยงเบนเรียบร้อย ไม่กีดขวางทางเดิน
- 4.6.14 สายไฟฟ้าต้องมีสภาพดีไม่ชำรุด หรือมีการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้า
- 4.6.15 เมื่อไม่ใช้งานอุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องทำการปิดสวิตช์ และถอดปลั๊กออกทุกครั้ง
- 4.7 กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักร
- 4.7.1 ก่อนเปิดสวิตช์เดินเครื่อง ต้องมั่นใจว่าไม่มีสิ่งกีดขวางต่อการทำงานของระบบ
- 4.7.2 ขณะปฏิบัติงาน ห้ามหยอกล้อกับผู้ร่วมงานหรือผู้อื่น
- 4.7.3 ในขณะที่เดินเครื่องจักร ห้ามละทิ้งเครื่องจักรไว้โดยไม่มีผู้ควบคุม
- 4.7.4 ในกรณีที่เกิดความผิดปกติกับเครื่องจักร ให้หยุดเครื่องเพื่อทำการตรวจสอบ
- 4.7.5 เครื่องจักรจะต้องได้รับการทำความสะอาด ตรวจสอบสภาพและบำรุงรักษาอยู่เสมอ
- 4.7.6 ห้ามใช้เครื่องจักรเกินกว่ากำลังของเครื่อง
- 4.7.7 ต้องป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากความร้อนของเครื่องจักร โดยตรวจสอบพื้นที่รอบเครื่องจักรในรัศมี 11 เมตร เพื่อให้มั่นใจว่า ไม่มีสารไวไฟหรือวัตถุอื่นที่อาจติดไฟได้
- 4.8 กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องจักรชนิดเคลื่อนที่ได้
- 4.8.1 ต้องมีการตรวจสอบสภาพของเครื่องชนิดเคลื่อนที่ได้ต่าง ๆ น้ำหล่อเย็น น้ำมันเครื่อง เครื่องปัดน้ำฝน สัญญาณไฟ เบรก อุปกรณ์ความปลอดภัยต่าง ๆ และอื่น ๆ ก่อนใช้ทุกครั้ง
- 4.8.2 ต้องใส่เบรกมือและดับเครื่องยนต์ก่อนลงจากรถทุกครั้ง หรือที่ทางลาดชันเมื่อถนัดมือ
- 4.8.3 ในกรณีที่ลงจากมาลงไว้เห็นทาง ห้ามขับออกหลัด ต้องมีคนช่วยให้สัญญาณบอกทาง
- 4.8.4 ดับเครื่องเครื่องยนต์หรือเครื่องจักรทุกครั้งเมื่อเดินน้ำมันเชื้อเพลิงหรือใช้น้ำมันเครื่อง
- 4.8.5 ห้ามบรรทุกน้ำหนักเกินที่กำหนด และกรณีที่มีสิ่งของยื่นออกมาจากรถ ต้องผูกมัดให้ติดแน่นกับรถเพื่อป้องกันหลุดหล่นและติดตะแคงที่ปลายของสิ่งของส่วนที่ยื่นออกมา
- 4.8.6 ก่อนทำงานให้พร้อมรถ ดัด ไขว้ให้เบรกล้อให้เบรกล้อร่วมกับการใช้เบรกดึงทุกครั้ง

“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของ บริษัท พีทีทีซี จำกัด เท่านั้น  
 หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารไม่ลับ”


 2005-77-P-15	ระบอบปฏิบัติงาน	ฉบับที่ ๑๐
	เรื่อง กฎระเบียบความปลอดภัย	วันที่บังคับใช้ 9 มิ.ย. ๒๕๕๐
	Plant safety rules	หน้า 11 จาก 16

- 4.9.2.3 สายไฟเชื่อมจากเครื่องเชื่อม ต้องมีสภาพดี ข้อต่อแน่นและหุ้มฉนวนเรียบร้อย ถ้าตัวใดชำรุดผ่าน ต้องมีป้ายแสดงขังกับรถหรือเครื่องจักรห้าม หรือวางสายไฟสูงและขึ้นเชือกแดง ตัดสีแดง หรือป้ายเตือนด้วยโล่เตือน หรือแถบขึงรอบๆเครื่อง
- 4.9.2.4 ก่อจะถอด หรือ ปลั๊ก (Plug) ไฟฟ้า 380 โวลต์ ของเครื่องเชื่อม ต้องตัดกระแสไฟฟ้าเสียก่อน เพื่อไม่ให้เกิดประกายไฟ และต้องตรวจสอบสภาพสายต่อเรียบร้อย ปลั๊กและสายเชื่อมจะต้องมีเครื่องหมายผู้ดูแล และไม่เข้าบริเวณที่บุคลากรเชื่อม ทัด หรือเวลาหยุดพัก ต้องตัดกระแสไฟฟ้าหรือดับเครื่องก่อน ในกรณีให้เครื่องเชื่อมอยู่ในแนวเหนือศีรษะ ต้องถอดสายไฟออกและเคลื่อนย้ายออกไปอยู่ในเขตที่ปลอดภัย
- 4.9.2.5 ต้องตรวจสอบทุกครั้งก่อนเชื่อม ถ้าสายชำรุดหรือมีข้อบกพร่อง หรือเปลี่ยนใหม่ และต้องไม่วางชิดข้างทางเดิน เมื่อเลิกใช้แล้วต้องเก็บเข้าที่เรียบร้อย
- 4.9.2.6 ต้องรักษาสภาพบริเวณที่ทำการเชื่อม
- 4.9.2.7 ต้องเตรียมถังดับเพลิงมือถือวางไว้ใกล้บริเวณเชื่อม เพื่อพร้อมใช้งานหากเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 4.9.2.8 ห้ามใช้สายเชื่อมอย่างอื่นแทน และต้องตรวจสอบก่อนใช้งานเสมอ
- 4.9.2.9 ห้ามใช้สายกลับหรือสายไฟ เพื่อรัดกัณธภัณฑ์ด้วย
- 4.9.2.10 ผู้เชื่อมต้องมีการต่อสายดินทุกครั้ง
- 4.9.2.11 ห้ามใช้ลวดทองแดง หรือสายไฟแทนฟิวส์ที่ผู้เชื่อมอย่างเด็ดขาด
- 4.9.2.12 ห้ามปรับอัตรากระแสไฟฟ้าขณะเชื่อมขณะที่กำลังเชื่อมอยู่
- 4.9.2.13 ห้ามบอกการเชื่อมด้วยตามเปลว หรือใช้แว่นตากรองแสงงานเชื่อมแต่สามารถมองเห็นแสงได้ไม่เพียงพอ
- 4.9.2.14 ขณะเชื่อมห้ามใช้สายเชื่อมพันรอบตัว เพราะอาจเกิดไฟรั่วหรือลัดวงจรได้
- 4.9.2.15 กรณีผู้เชื่อมชำรุด ห้ามซ่อมเอง ต้องให้ผู้รับผิดชอบทำการซ่อม
- 4.9.2.16 เมื่อเลิกงานต้องดับสวิทช์ไฟฟ้าที่จ่ายไฟไปยังตู้เชื่อม

#### 4.10 กฎความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับถังบรรจุก๊าซมีความดัน

- 4.10.1 ถังและอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับบรรจุก๊าซภายใต้ความดัน จะต้องมีการตรวจสอบและใช้งานตามมาตรฐานอุตสาหกรรม
- 4.10.2 ห้ามใช้ก๊าซออกซิเจนแทน Compressed Air เป็นอากาศ และห้ามปล่อยก๊าซออกซิเจนออกมาในพื้นที่บริเวณที่จำกัด
- 4.10.3 ห้ามเก็บถังก๊าซไว้อย่างไม่ปลอดภัย หรือไปสัมผัสกับของร้อน ไฟฟ้า ต้องวางไว้ในพื้นที่ ซึ่งมีฐานรองรับที่มั่นคง โดยจะต้องใช้ฝาครอบ Safety Cap ครอบไว้เมื่อไม่ได้ต่อสายใช้
- 4.10.4 การเคลื่อนย้ายถังก๊าซ จะต้องใช้รถเข็นที่ออกแบบเฉพาะ มีที่ผูกมัดยึดถังไว้ได้กับรถในลักษณะที่ตรง
- 4.10.5 ถังก๊าซออกซิเจนต้องเก็บแยกห่างจากถังก๊าซอะซิไธลีน หรือถังก๊าซไวไฟอื่น อย่างน้อย 6 เมตร หรือมีเครื่องหมายบอกว่าเป็นอันตราย ห้ามวางซ้อนทับกัน
- 4.10.6 ในกรณีที่เกิดการเก็บรักษาถังก๊าซหลาย ๆ ชนิดภายในบริเวณเดียวกัน ห้ามจัดวางถังก๊าซชนิดใดชนิดหนึ่งไว้ปะปนกัน และต้องจัดให้มีป้ายแสดงให้ทราบ ว่า บริเวณใดเป็นที่เก็บรักษาถังก๊าซชนิดใด
- 4.10.7 ห้ามยกถังก๊าซโดยใช้ลวดสลิง เชือก หรือโซ่ ถ้ามีความจำเป็นให้ใช้สลิง หรือโซ่ที่แข็งแรงให้ใช้สลิง โดยวางบนพื้นเรียบ มีขอบกันตก และมีความสูงอย่างน้อย 1 เมตร
- 4.10.8 ห้ามกระแทกถังก๊าซ หรือทำให้เกิดผลกระทบกับแรง ซึ่งอาจทำให้ถังหักได้
- 4.10.9 ห้ามนำถังก๊าซไปไว้ในที่สาธารณะเด็ดขาด

“เอกสารนี้เป็นเอกสารนำร่องจากหน่วยงานผลิต ผลิตภัณฑ์ จำกัด เท่านั้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารใบความรู้”

 2005-77-P-15	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 00
	เรื่อง กฎระเบียบความปลอดภัย	แก้ไขครั้งที่ 8 A. 2660
	Plant safety rules	หน้า 13 จาก 16

#### 4.13 กฎความปลอดภัยสำหรับบันไดหัด

- 4.13.1 ผู้ใช้บันได ต้องตรวจสอบสภาพความมั่นคงก่อนเสมอ ถ้าพบว่าชำรุดต้องรายงานและเขียนป้าย "ห้ามใช้" จนกว่าจะซ่อมแล้วเสร็จ
- 4.13.2 บันไดต้องตั้งให้มีความลาดชันไม่เกิน 4 องศาของจุดสูงสุดที่ปลายบันไดหัด
- 4.13.3 การตั้งบันได ต้องผูกยึดให้แน่นในส่วนบนหรือฐานเพื่อถ่วงน้ำหนัก หรือมีผู้คอยจับยึดบันไดไว้ขณะขึ้นลงเสมอ
- 4.13.4 ห้ามขึ้นหรือลงอยู่บนบันไดมากกว่า 1 คน ให้ได้บันไดได้ทีละคนเท่านั้น และต้องหันหน้าเข้าหาบันได
- 4.13.5 ราวไฟฟ้าที่มีอันตรายได้ ต้องใช้บันไดแบบที่ไม่ใช้โลหะ
- 4.13.6 ห้ามวางหรือติดสิ่งบนบันไดที่หน้าประตู, ทางเข้า หรือทางที่มียานพาหนะผ่าน ยกเว้นกรณีที่จำเป็น และให้กั้นบริเวณงาน พร้อมทั้งติดตั้งป้ายเตือนภัย
- 4.13.7 กรณีที่มีระยะทางขึ้น-ลงมากกว่า 1.20 เมตรขึ้นไป ต้องใช้บันไดทุกลำ
- 4.13.8 บันไดหัด ให้มีความยาวได้ไม่เกิน 5 เมตร ถ้าต้องการยาวกว่านั้นต้องใช้บันได Extension Ladder โดยช่วยหรือซ้อนกัน ต้องยาวไม่น้อยกว่าระยะลูกบันได 4 ชั้น
- 4.13.9 เมื่อเสร็จงาน หรือเลิกทำงานแล้ว ต้องนำบันไดออกและเก็บเข้าที่ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยทันที

#### 4.14 กฎความปลอดภัยในเรืออากาศ


- 4.14.1 ผู้ปฏิบัติงาน จะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยที่ฐานและอุปกรณ์พิเศษตามลักษณะของงาน
- 4.14.2 ต้องจัดบริเวณทางเดินหรือบริเวณทางเข้า ออกที่เรืออากาศให้มีความสะดวกและปลอดภัย
- 4.14.3 ระบบการระบายอากาศ ต้องจัดให้เพียงพอ (ถ้ามี)
- 4.14.4 ต้องตรวจวัดและบันทึกผลปริมาณออกซิเจน ปริมาณสารคาร์บอนไดออกไซด์ และประจุไฟฟ้าอากาศ ว่ามีบรรยากาศอันตรายก่อนการปฏิบัติงาน และระหว่างการทำงานเป็นระยะตามความเหมาะสม
- 4.14.5 ต้องมีพนักงานที่รับผิดชอบโดยตรง เพื่อพร้อมที่จะสามารถช่วยเหลือได้ทันที เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- 4.14.6 เครื่องมือ และอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องใช้ในการเกิดเหตุฉุกเฉิน จะต้องจัดเตรียมไว้พร้อมและอยู่ในสภาพที่จะใช้งานได้ทันที
- 4.14.7 ไนตรัสที่ต่อเข้าทางส่วนบนของหอ ซึ่งเป็นทางออกเพียงทางเดียวจะต้องใส่สายหรือเชือกช่วยชีวิต (Life Line)

#### 4.15 กฎความปลอดภัยในการรักษาความสะอาดของสถานที่ปฏิบัติงาน

- 4.15.1 บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน และพื้นที่โดยรอบต้องจัดวาง และจัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์ให้เรียบร้อย ห้ามวางกีดขวางการปฏิบัติงาน หรือทางเดิน ห้ามวางกีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง ผักบัวล้างตาและล้างตัวฉุกเฉิน และอุปกรณ์อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- 4.15.2 ต้องจัดเตรียมถังขยะ และถังใส่แก้วน้ำต่างๆ ไว้บริเวณที่ปฏิบัติงานให้เพียงพอโดยจัดวางให้เก็บขยะ
- 4.15.3 เศษวัสดุ เศษขยะ หรือสิ่งปฏิกูลต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานต้องจัดเก็บแยกประเภท และทิ้งในบริเวณที่จัดเตรียมไว้ให้ ให้เรียบร้อยหลังเลิกการปฏิบัติงานแล้วทุกครั้ง
- 4.15.4 วัสดุ อุปกรณ์ และเครื่องมือต่างๆ ต้องจัดเก็บ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังเลิกปฏิบัติงานแล้วทุกครั้ง
- 4.15.5 หากมีไฟไหม้ หรือสารเคมีหกต้องทำความสะอาดทันที

“เอกสารนี้เป็นเอกสารให้คำแนะนำของมหาวิทยาลัย พิธีพิธีฯ จำกัด เท่านั้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารจะต้องนำเอกสารนี้เป็นเอกสารไม่ควบคุม”




 2005-77-P-10	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 01
	เรื่อง การทำงานที่อับอากาศ Confined space entry	วันที่บังคับใช้ 22 / 03 / 62 หน้า 1 จาก 10

## ระเบียบปฏิบัติงาน


### เรื่อง

“การทำงานที่อับอากาศ”  
“Confined space entry”

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
		
ตำแหน่ง HSE Officer วันที่ 19 มี.ค. 62	ตำแหน่ง BMR วันที่ 19 มี.ค. 62	ตำแหน่ง Plant manager วันที่ 22 มี.ค. 62

“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท พีทีทีซี จำกัด เท่านั้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารไม่ควบคุม”



 <b>2005-77-P-10</b>	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 01
	เรื่อง การทำงานที่อับอากาศ	วันที่บังคับใช้ 22 / 03 / 62
	Confined space entry	หน้า 3 จาก 10

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศมีความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และมีระบบที่รัดกุมในการควบคุม ตรวจสอบและประสานงานระหว่างหน่วยงานที่ขอเข้าทำงานกับหน่วยงานที่รับผิดชอบพื้นที่หรืออุปกรณ์ ทำให้มั่นใจได้ว่าพื้นที่ หรือเครื่องจักร อุปกรณ์จะได้รับการตรวจสอบ ตรวจสอบวัดและกำหนดมาตรการควบคุม ติดตามที่เพียงพออันจะทำให้เกิดความปลอดภัยทั้งต่อผู้ปฏิบัติงาน ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต และ สิ่งแวดล้อม

### 2. ขอบเขต


ระเบียบการปฏิบัติงานนี้ใช้กับพื้นที่ทั้งหมดภายในพื้นที่การผลิตที่อยู่ในความรับผิดชอบของ PPTC

### 3. คำจำกัดความ

- 3.1. PPTC หมายถึง บริษัท พีทีที จำกัด
- 3.2. Safety measure หมายถึง การตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัย ทั้งนี้เพื่อยืนยันความพร้อมก่อนการปฏิบัติงาน
- 3.3. ใบอนุญาตทำงาน (Permit To Work Form) หมายถึง ใบอนุญาตทำงานพื้นฐานที่ต้องขออนุญาตทุกครั้ง
- 3.4. ผู้อนุญาต หมายถึง พนักงานของ PPTC ระดับหัวหน้างานขึ้นไป ดังนี้  
Operation ผู้อนุญาต คือ Shift Supervisor โดยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศผู้อนุญาตจะต้องผ่านการฝึกอบรม หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้อนุญาต ตามที่กฎหมายกำหนด
- 3.5. ผู้ควบคุมงาน หมายถึง พนักงานของ PPTC ที่มีหน้าที่ประสานงาน ควบคุม ดูแลการปฏิบัติงานให้สำเร็จตามที่ได้รับมอบหมาย โดยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศผู้ควบคุมงานจะต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ควบคุมงาน ตามที่กฎหมายกำหนด
- 3.6. ผู้ปฏิบัติงาน หมายถึง พนักงานของ PPTC หรือผู้รับเหมาที่มีหน้าที่เข้าไปปฏิบัติงานตามที่ได้รับมอบหมาย โดยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศผู้ปฏิบัติงานจะต้องผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับลูกจ้างที่ทำงานในที่อับอากาศ ตามที่กฎหมายกำหนด
- 3.7. ผู้ช่วยเหลือ หมายถึง พนักงานของ PPTC หรือพนักงานของผู้รับเหมา ที่ทำหน้าที่ ดูแล ติดต่อสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานภายในที่อับอากาศ เพื่อให้ความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินทั้งภายนอก และภายในที่อับอากาศ โดยผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ช่วยเหลือ ตามที่กฎหมายกำหนด
- 3.8. งานในที่อับอากาศ หมายถึง ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ และมีสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนรก ถึงน้ำมัน ถึงหมัก ถึง ไซโล ท่อ เคา ภาชนะหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน
  - 3.8.1 สภาพอันตราย หมายถึง สภาพหรือสภาวะที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้
    - 1) มีวัตถุหรือวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมลงของลูกจ้างหรืออัมกับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน
    - 2) มีสภาพที่อาจทำให้ลูกจ้างตก ถูกถึก หรือติดอยู่ภายใน
    - 3) มีสภาวะที่ลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายจากบรรยากาศอันตราย
    - 4) สภาพแวดล้อมที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่อธิบดีประกาศกำหนด
  - 3.8.2 บรรยากาศอันตราย หมายถึง สภาพอากาศที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากสภาวะอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท พีทีที จำกัด เท่านั้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารไม่ควบคุม”



 <b>2005-77-P-10</b>	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 01
	เรื่อง การทำงานที่อับอากาศ	วันที่บังคับใช้ 22 / 03 / 62
	Confined space entry	หน้า 4 จาก 10

- 1) มีออกซิเจนต่ำกว่าร้อยละ ๑๙.๕ หรือมากกว่าร้อยละ ๒๓.๕ โดยปริมาตร
  - 2) มีก๊าซ ไอ หรือละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินร้อยละ ๑๐ ของค่าความเข้มข้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ (lower flammable limit หรือ lower explosive limit)
  - 3) มีฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้ ซึ่งมีค่าความเข้มข้นเท่ากับหรือมากกว่าค่าความเข้มข้นต่ำสุดของฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้แต่ละชนิด (minimum explosible concentration)
  - 4) มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนดตามกฎหมายกระทรวงว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
  - 5) สภาพแวดล้อมที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่อธิบดีประกาศกำหนด
- 3.9. การทำความสะอาด หมายถึง การใช้อากาศที่สะอาด ไอน้ำ หรือ ก๊าซเฉื่อย เข้าไปในระบบท่อ ถัง หรือ อุปกรณ์อื่นๆ เพื่อไล่หรือควบคุมความเข้มข้นของสาร ไวไฟหรือสารพิษให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย

#### 4. ระเบียบการปฏิบัติงาน


เพื่อให้การปฏิบัติงานในที่อับอากาศมีความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารงานและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547 และกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารงานและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562 โดยผู้เกี่ยวข้องกับการทำงานที่อับอากาศต้องผ่านการฝึกอบรม ตามหลักสูตรที่กฎหมายกำหนดและไม่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ โรคลมชัก โรคเบาหวาน หรือโรคอื่นๆ ที่แพทย์เห็นควรว่าสามารถเข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศได้

##### 4.1. ก่อนเริ่มงาน (Before working)

ก่อนเริ่มปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน ไม่ว่าจะเป็นเขตควบคุมหรือไม่ก็ตาม ผู้ปฏิบัติงานทุกหน่วยงานจะต้องทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงานนั้น และบันทึกผลลงในแบบฟอร์มการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย ตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่อง การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและแผนผลการจัดทำประกอบการขอใบอนุญาตทำงานทุกครั้ง ซึ่งขั้นตอนการขออนุญาตทำงานให้ปฏิบัติตาม ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่อง ระบบการขออนุญาตทำงาน ผู้มีอำนาจในการอนุญาตให้การทำงานในสถานที่อับอากาศก่อนเริ่มงานผู้อนุญาตต้องตรวจสอบดังนี้


- 4.1.1 ตรวจสอบใบรับรองการฝึกอบรมของผู้เกี่ยวข้องได้แก่ ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานที่จะเข้าทำงานในที่อับอากาศ
- 4.1.2 ตรวจสอบใบรับรองแพทย์หรือผลตรวจสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเพื่อให้มั่นใจว่าไม่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ โรคลมชัก โรคเบาหวาน หรือโรคอื่นๆ ที่แพทย์เห็นควรว่าสามารถเข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศได้
- 4.1.3 กำหนดวิธีการเข้าปฏิบัติงานโดยให้ผู้ช่วยเหลือตรวจสอบรายชื่อผู้ปฏิบัติงานต้องตรงกับรายชื่อในใบอนุญาตทำงาน และให้ผู้ปฏิบัติงานแขวนบัตรพนักงานไว้ที่ทางเข้าออกที่อับอากาศ
- 4.1.4 ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิตให้ได้มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด เช่น เครื่องช่วยหายใจแบบอับอากาศ (SCBA), ชุดช่วยหายใจแบบสายส่งอากาศ (Air Line) สายหรือเชือกช่วยชีวิต (Life line) และอยู่ในบริเวณที่สามารถหยิบมาใช้ได้ง่ายสะดวก เช่น เก็บไว้ที่ปากทางเข้าที่อับอากาศ

“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท พีทีทีซี จำกัด เท่านั้น  
 หมายเหตุ: การพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสาร ไม่ควบคุม”

 <b>2005-77-P-10</b>	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 01
	เรื่อง การทำงานที่อับอากาศ	วันที่บังคับใช้ 22 / 03 / 62
	Confined space entry	หน้า 5 จาก 10

- 4.1.5 ต้องตัดแยกระบบหรืออุปกรณ์เพื่อไม่ให้พลังงานหรือสิ่งที่เป็นอันตราย เข้าสู่ที่อับอากาศ ระหว่างผู้ปฏิบัติงานทำงานอยู่ โดยปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่อง ระบบการล็อกและแขวนป้าย'
- 4.1.6 ต้องทำความสะอาดระบบ/อุปกรณ์เพื่อให้บรรยากาศภายในอยู่ในระดับที่ปลอดภัย
- 4.1.7 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในที่อับอากาศต้องมีสายดิน และตรวจสอบให้อุปกรณ์นั้นมีสภาพสมบูรณ์และปลอดภัยพร้อมใช้งาน'
- 4.1.8 กรณีที่อับอากาศมีบรรยากาศที่ไวไฟ หรือติดไฟได้ต้องใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดที่สามารถป้องกันไม่ให้ติดไฟหรือระเบิดได้ หรือใช้อุปกรณ์ เครื่องมือที่เป็นพลังงานลม'
- 4.1.9 อุปกรณ์ที่ใช้พลังงานลมภายในที่อับอากาศนั้นต้องใช้ลมจาก Air compressor หรือ Utility hose station เท่านั้น
- 4.1.10 ห้ามใช้ถังก๊าซที่มีการอัดความดัน (Gas cylinder) ภายในที่อับอากาศ ยกเว้นเครื่องช่วยหายใจแบบอับอากาศ (SCBA)
- 4.1.11 มีการป้องกันไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานตกลงไปในที่อับอากาศที่เป็นช่อง โฟรง หลุม ดังเปิด
- 4.1.12 กำหนดรายละเอียดของถังดับเพลิงดังนี้ เป็นชนิดผงเคมีแห้ง มีประสิทธิภาพอย่างน้อย 10A:40B:C
- 4.1.13 ตรวจสอบให้มีการติดป้าย "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า" ที่ปากทางเข้า-ออกที่อับอากาศทุกแห่ง'
- 4.1.14 ต้องจัดบริเวณทางเดินหรือทางเข้าออกที่อับอากาศ ให้มีความสะดวกและปลอดภัย'
- 4.1.15 มีการตรวจวัดและบันทึกผลปริมาณออกซิเจน ปริมาณสารติดไฟและสารเคมีต่างๆ และประเมินสภาพอากาศ ว่ามีบรรยากาศอันตรายก่อนเริ่มงานหรือไม่ ดังนี้
- 1) ปริมาณออกซิเจนต้องไม่ต่ำกว่า 19.5 % หรือมากกว่า 23.5 % โดยปริมาตร'
  - 2) ปริมาณก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้มีค่า 0 % ของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้'
  - 3) ปริมาณฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้ซึ่งเท่ากับหรือมากกว่าค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้'
  - 4) ปริมาณค่าความเข้มข้นของสารเคมีไม่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด'
- ผู้ควบคุมงาน ต้องดำเนินการ ดังนี้
- 4.1.16 จัดเตรียมใบรับรองแพทย์หรือผลตรวจสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจว่าไม่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ โรคลมชัก โรคเบาหวาน หรือโรคอื่นๆ ที่แพทย์เห็นควรว่าสามารถเข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศได้
- 4.1.17 จัดเตรียมและกำหนดรายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่จะเข้าทำงานในที่อับอากาศ โดยต้องผ่านการฝึกอบรมตามหลักสูตรที่กฎหมายกำหนด
- 4.1.18 จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิตให้เต็ม มาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด เช่น เครื่องช่วยหายใจแบบอับอากาศ (SCBA), ชุดช่วยหายใจแบบสายส่งอากาศ (Air Line) สายหรือเชือกช่วยชีวิต (Life line)
- 4.1.19 ต้องปิดป้าย "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า" ที่ทางเข้า ออก ให้เห็นเด่นชัด'
- 4.1.20 วางแผนการปฏิบัติงานและการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น โดยระบุวิธีการป้องกันและหลีกเลี่ยงในแบบตรวจสอบความปลอดภัย'
- 4.1.21 ชี้แจง ชักซ้อมหน้าที่ความรับผิดชอบ วิธีการปฏิบัติงานและวิธีการป้องกันอันตรายให้เป็นไปตามใบอนุญาตทำงาน และแบบตรวจสอบความปลอดภัย'

“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท พีทีทีซี จำกัด เท่านั้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 <b>2005-77-P-10</b>	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 01
	เรื่อง การทำงานที่อับอากาศ	วันที่บังคับใช้ 22 / 03 / 62
	Confined space entry	หน้า 6 จาก 10

ผู้ช่วยเหลือ ต้องดำเนินการ ดังนี้

- 4.1.22 ต้องอ่านและทำความเข้าใจขั้นตอนการทำงานและข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่ได้รับในแบบตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
- 4.1.23 ตรวจสอบ และควบคุมผู้ปฏิบัติงานที่จะเข้าไปในที่อับอากาศว่ามีรายชื่อตรงตามที่ระบุในใบอนุญาตทำงาน และ อนุญาตให้ผู้ที่ไม่มียอชื่อเข้าไปปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
- 4.1.24 ตรวจสอบ และควบคุมผู้ปฏิบัติงานที่จะเข้าไปในที่อับอากาศว่ามีรายชื่อตรงตามที่ระบุในใบอนุญาตทำงาน
- 4.1.25 กำหนดวิธีการสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานว่าจะใช้การสื่อสารแบบใด เช่น สัญญาณเชือก หรือวิทยุสื่อสาร เป็นต้น<sup>1</sup>

#### 4.2. ระหว่างที่ทำงาน (During working)

ผู้อนุญาต ต้องดำเนินการ ดังนี้


- 4.2.1 ตรวจสอบว่า ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงาน จะต้องทำหน้าที่เพียงหน้าที่เดียวในเวลาเดียวกัน แต่ละคนจะทำหลายหน้าที่ไม่ได้
- 4.2.2 ตรวจสอบการปิดกั้นหรือใช้วิธีการอื่นใดเพื่อไม่ให้พลังงานสารหรือสิ่งที่เป็นอันตราย เข้าสู่ที่อับอากาศ ระหว่างผู้ปฏิบัติงานทำงานอยู่
- 4.2.3 มีการระบายอากาศภายในที่อับอากาศอย่างต่อเนื่อง(ถ้ามี)<sup>1</sup>

ผู้ควบคุมงานต้องดำเนินการ ดังนี้

- 4.2.4 ผู้ขออนุญาตซึ่งอาจทำหน้าที่เป็นผู้ควบคุมงาน ต้องควบคุม ดูแสดงตลอดเวลาที่มีการทำงานในที่อับอากาศ หากทำหน้าที่ควบคุมการทำงานในที่อับอากาศหลายจุด การทำงานในบริเวณพื้นที่เดียวกันในคราวเดียวกันก็ได้ ทั้งนี้ต้องสามารถมาถึงแต่ละจุดการทำงานได้อย่างรวดเร็วในทันทีที่มีเหตุฉุกเฉิน
- 4.2.5 ดันด้นับใบอนุญาตสีขาว สำหรับผู้ขออนุญาตต้องแสดงไว้บริเวณทางเข้าที่อับอากาศให้เห็นชัดเจนตลอดเวลา
- 4.2.6 ควบคุมและตรวจตราให้ผู้ปฏิบัติงานมีการใช้อุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่กำหนดไว้<sup>1</sup>
- 4.2.7 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full body harness) ที่มีจุดยึดเกาะบริเวณกลางหลังที่ระดับไหล่เหนือศีรษะของผู้ปฏิบัติงานหรือจุดอื่นๆซึ่งทำให้สามารถเคลื่อนย้ายผู้ปฏิบัติงานออกมาที่ปากทางเข้าได้ ในกรณีเห็นว่าการใช้ Full body harness อาจไม่เหมาะสมหรือทำให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน สามารถใช้สายผูกข้อมือช่วยชีวิต (Wristlets) แทนได้ (OSHA 1910.146(k)(3)(i))<sup>2</sup>
- 4.2.8 ผู้ควบคุมงานต้องตรวจสอบว่าปลายอีกด้านหนึ่งของสายการชีวิตจะต้องยึดกับอุปกรณ์เครื่องกลหรือจุดตรึงที่อยู่นอกพื้นที่อับอากาศ โดยอุปกรณ์นั้นต้องสามารถช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานได้ทันทีที่ต้องการความช่วยเหลือ และสามารถดึงผู้ปฏิบัติงานขึ้นมาในแนวตั้ง ที่ความลึกมากกว่า 1.52 เมตร(OSHA 1910.146(k)(3)(ii))<sup>2</sup>
- 4.2.9 ผู้ควบคุมงานต้องตรวจสอบว่ามี Safety Data Sheet (SDS) ที่จุดปฏิบัติงาน โดยมีรายละเอียดเกี่ยวกับการรักษาทางการแพทย์ เพื่อใช้ในกรณีที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสกับสารเคมี
- 4.2.10 ขณะทำงานพบว่าปริมาณสารไวไฟมากกว่า 0% LEL หรือปริมาณออกซิเจนต่ำกว่า 19.5 % หรือสูงเกิน กว่า 23.5% หรือมีปริมาณสารเคมีในที่อับอากาศเกินค่ามาตรฐานต้องสั่งให้หยุดงานทันที เพื่อหาทวนและแก้ไขมาตรการความปลอดภัย และ PPE ที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตทำงานพอเพียงหรือไม่<sup>1</sup>

“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท พีทีทีซี จำกัด เท่านั้น

หากมีการพิมพ์เอกสารนี้ออกมาโดยไม่ได้รับอนุญาตถือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 2006-77-P-10	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 01
	เรื่อง การทำงานที่อับอากาศ	วันที่บังคับใช้ 22 / 03 / 62
	Confined space entry	หน้า 7 จาก 10

4.2.11 ตั้งให้หยุดการทำงานชั่วคราว ในกรณีที่มีเหตุซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานจนกว่าเหตุนั้นจะหมดไป และหากจำเป็นอาจขอยกเลิกการทำงานต่อสู่อุญาค

ผู้ช่วยเหลือ ต้องดำเนินการ ดังนี้

4.2.12 ห้ามผู้ช่วยเหลือเข้าไปในที่อับอากาศอย่างเด็ดขาด ถึงแม้จะเป็นการเข้าไปช่วยเหลือชีวิต โดยต้องรับผิดชอบต่อผู้ควบคุมงานหรือสู่อุญาคทันที เพื่อแจ้งทีมกู้ภัยเข้าช่วยเหลือ ในกรณีที่ผู้ปฏิบัติงานมีปัญหาหรือตกอยู่ในภาวะฉุกเฉิน

4.2.13 หากเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นภายนอก ผู้ช่วยเหลือจะต้องแจ้งต่อผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศทราบทันที และดูแลให้ทุกคนออกจากพื้นที่นั้นๆ อย่างปลอดภัย ห้ามละทิ้งหน้าที่ในขณะที่ผู้ปฏิบัติงานยังคงตกค้างที่อับอากาศไม่ว่าเหตุใดก็ตาม

4.2.14 ต้องคอยตรวจสอบผู้ที่เข้า-ออกในที่อับอากาศทุกครั้งโดยขณะเข้าไปปฏิบัติงานต้องนำบัตรมาติดไว้ที่บอร์ดและคอยเฝ้าระวังที่บริเวณทางเข้าออกตลอดระยะเวลาที่มีการทำงานในที่อับอากาศ

4.2.15 ตรวจสอบและบันทึกผลปริมาณออกซิเจน ปริมาณสารติดไฟและสารเคมีต่างๆ ในระหว่างปฏิบัติงานเป็นระยะ ๆ ว่ามีบรรยากาศอันตรายระหว่างทำงานหรือไม่

#### 4.3. เมื่อสิ้นสุดงาน

4.3.1 ผู้ช่วยเหลือ ต้องตรวจสอบว่าผู้ปฏิบัติงานได้ออกจากที่อับอากาศครบทุกคนแล้ว

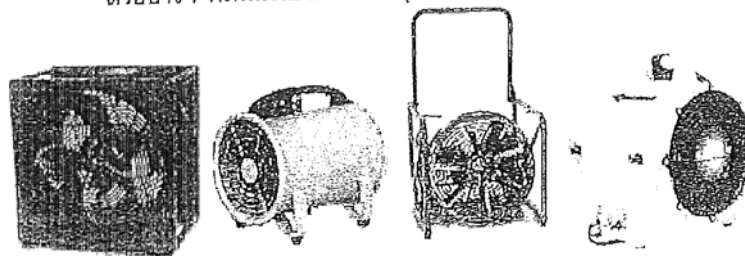
4.3.2 สู่อุญาคและผู้ควบคุมงานต้องตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ปฏิบัติงาน

#### 4.4. เทคนิคการระบายอากาศ

การระบายอากาศตามธรรมชาติ (Natural Ventilation)-คือการระบายอากาศโดยอาศัยหลักการไหลของก๊าซที่อุณหภูมิสูงกว่าขยายตัวทำให้มีความหนาแน่นน้อยกว่าอากาศ จึงมีพฤติกรรมยกตัวขึ้นที่สูง อากาศในภาวะปกติจะไหลเข้ามาแทนที่


- เปิด Manhole กว้างไว้ทั้งข้างบนข้างล่างเพื่อให้อากาศไหลเวียนได้ตามธรรมชาติ
- การระบายอากาศจะไหลได้ดีที่สุดก็ต่อจากข้างล่างสู่ข้างบน จะบังคับเปลี่ยนทิศทางไม่ได้
- ความดันบรรยากาศจะเป็นแบบสมดุล ความดันข้างนอกเท่ากับความดันด้านใน

ตัวอย่าง : พัดลมระบายอากาศ (Ventilation Blower)

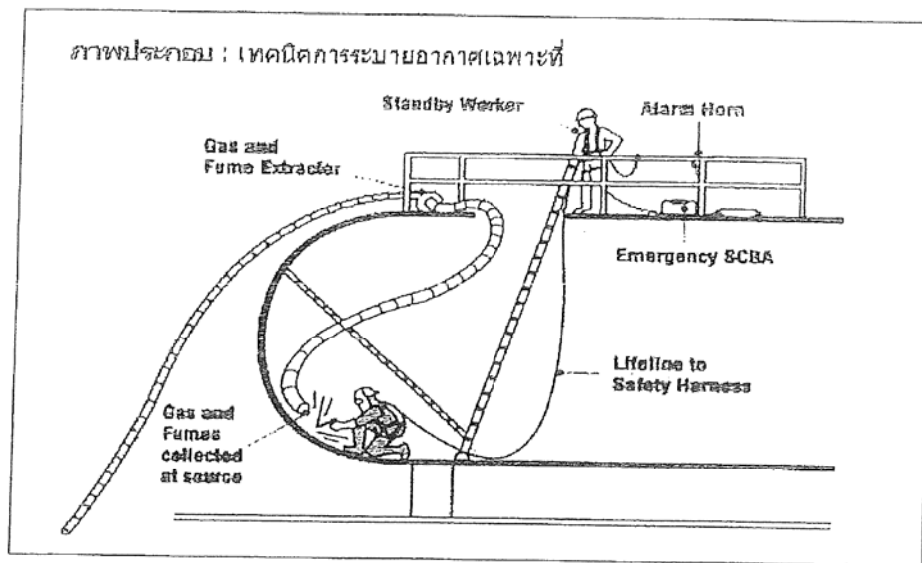


การระบายอากาศโดยใช้กลไก (Replacement Ventilation or Local Exhaust Ventilation)- โดยการใช้พัดลมบังคับให้เกิดการไหลเวียนของก๊าซระหว่างภายนอกกับภายใน

“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท ทีพีทีซี จำกัด เท่านั้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารจะถือว่าเอกสารนั้นเป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 2005-77-P-10	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 01
	เรื่อง การทำงานที่อับอากาศ	วันที่บังคับใช้ 22 / 03 / 62
	Confined space entry	หน้า 8 จาก 10

- การระบายอากาศแบบใช้พัดลมดูดออก-ภายในที่อับอากาศจะมีความดันบรรยากาศน้อยกว่า, อากาศจากภายนอกจึงไหลเข้าไปแทนที่
- การระบายอากาศแบบใช้พัดลมเป่าเข้า-อากาศภายนอกจะดันให้อากาศเสียภายในไหลทิ้งออกไป, บรรยากาศภายในจะมีความดันสูงกว่าภายนอก
- การระบายอากาศแบบดูดและเป่าอากาศเข้า (Push-Pull Ventilation)-ปกติจะใช้ Capacity ของพัดลมที่มีขนาดเท่ากัน ความดันบรรยากาศจะเป็นแบบสมดุล ความดันข้างนอกเท่ากับความดันด้านใน
- การระบายอากาศเฉพาะที่-ใช้พัดลมดูดก๊าซเสียออกจากจุดทำงาน เพื่อให้ก๊าซเสียหึ่งกระจายไปทั่วที่อับอากาศ




#### 4.5. การดับเพลิง

การแบ่งประเภทของเชื้อเพลิงตามมาตรฐานของ NFPA code 10 เพื่อวัตถุประสงค์ที่จะเป็นการง่ายในการเลือกใช้อุปกรณ์ดับเพลิงในการเข้าทำการดับไฟและเพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

1. ประเภท A หรือ ก เกิดจากเชื้อเพลิง ซึ่งประกอบด้วย คาร์บอน ไฮโดรเจน และออกซิเจน เช่น เลื้อผ้า หญ้าแห้ง กระดาษ ไม้ และสัญลักษณ์ รูปสามเหลี่ยม พื้นสีเขียว อักษร A การดับเพลิงจะเน้นที่การควบคุมความร้อนโดยการใช้น้ำเป็นหลัก
2. ประเภท B หรือ ข เกิดจากเชื้อเพลิง ซึ่งประกอบด้วย คาร์บอน และไฮโดรเจน เป็นส่วนใหญ่ เช่น น้ำมัน เชื้อเพลิง ก๊าซหุงต้ม สัญลักษณ์ รูปสี่เหลี่ยม พื้นสีแดง อักษร B ถ้าทำงานในที่อับอากาศและไม่มีอันตรายจากกระแสไฟฟ้าแรงสูงต่าง ๆ แล้ว การเลือกใช้เครื่องดับเพลิงเบื้องต้นชนิดโฟมเข้าไปกระเตรียมเอาไว้เป็นประโยชน์สูงสุด แต่สถานที่นั้นต้องไม่มีเชื้อเพลิงหรือสารเคมีที่อาจทำปฏิกิริยากับน้ำ แต่ถ้าเป็นที่อับอากาศที่มีสารเคมีหรือเชื้อเพลิงที่ทำปฏิกิริยากับน้ำก็ต้องเลือกใช้ผงเคมีแห้ง
3. ประเภท C หรือ ค เกิดจากพลังงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า หรือเครื่องใช้ไฟฟ้าที่พร้อมทำงานหรือสัญลักษณ์ รูปวงกลม พื้นสีฟ้าหรือสีน้ำเงิน อักษร C ถ้าหรับที่อับอากาศถ้าจะเลือกใช้ คาร์บอนไดออกไซด์ต้องใช้ความ

“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท พีทีทีซี จำกัด เท่านั้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารและจัดว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 <b>2005-77-P-10</b>	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 01
	เรื่อง การทำงานที่อับอากาศ	วันที่บังคับใช้ 22 / 03 / 62
	Confined space entry	หน้า 9 จาก 10

ระมัดระวังเป็นพิเศษ เพราะคาร์บอนไดออกไซด์นั้นมีพิษที่หนักกว่าออกซิเจน ถ้าใช้ในปริมาณมาก ก็จะเป็นอันตรายต่อผู้ใส่

4. ประเภท D หรือ เกิดจากโลหะที่มีสมบัติติดไฟได้หรือก่อกวนแก๊สติดไฟได้ง่ายเมื่อสัมผัสกับอากาศและความชื้นในอากาศ เช่น โลหะโซเดียม อะลูมิเนียมที่เป็นผง เป็นต้นสัญลักษณ์ รูปดาว พื้นสีเหลือง อักษร D สารดับเพลิงที่ดีที่สุดสำหรับใช้ในการดับเพลิงประเภทนี้ ได้แก่ ผงเคมีแห้ง ทราซแห้ง แต่ต้องขึ้นอยู่กับปริมาณด้วย ดังนั้นถ้าจะทำงานกับเชื้อเพลิงประเภทนี้ต้องแยกเชื้อเพลิงออกจากที่เกิดเหตุก่อนที่จะเข้าไปทำงานในที่อับอากาศ

#### 4.6. การสื่อสาร

สิ่งที่ควรพิจารณาในเรื่องการสื่อสารระหว่างการเกิดเหตุฉุกเฉินมี 2 ประเด็น ได้แก่

การสื่อสารระหว่างทีมช่วยเหลือ ควรเป็นการสื่อสาร 2 ทาง ที่เป็นระบบไร้สาย สามารถโต้ตอบได้ตลอดเวลา เช่น วิทยุสื่อสาร เนื่องจากในสถานการณ์ฉุกเฉิน จำเป็นต้องใช้เวลาให้รวดเร็วที่สุด ดังนั้น การเลือกระบบสื่อสารที่เหมาะสมจะช่วยลดเวลาในการช่วยเหลือให้สั้นลง เพราะสามารถประสานงานระหว่างผู้ช่วยเหลือแต่ละกลุ่มได้อย่างรวดเร็ว




การสื่อสารไปยังทีมช่วยเหลือจากภายนอก ทีมช่วยเหลือภายนอก ได้แก่ ทีมรักษาพยาบาล ทีมดับเพลิง และทีมหน่วยงานราชการ จะเป็นทีมช่วยเหลือที่เข้ามาสนับสนุนทีมช่วยเหลือภายใน ดังนั้น การจัดระบบสื่อสารเพื่อร้องขอความช่วยเหลือ เช่น วิทยุสื่อสาร โทรศัพท์ สัญญาณแจ้งเหตุ และระบบ Hotline เป็นต้น

- ๑ จัดให้มีระบบสื่อสารระหว่างคนที่ทำงานในที่อับอากาศและคนภายนอก โดยเครื่องมืออุปกรณ์ทุกอย่างเป็นแบบที่ป้องกันการเกิดประกายไฟและป้องกันการระเบิด เช่น วิทยุสื่อสาร เชือก นกหวีด
- ๑ ต้องทำความเข้าใจและซักซ้อมวิธีการสื่อสาร เช่น การให้สัญญาณ

#### 5. เอกสารอ้างอิง

- 5.1. ระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง ระบบการขออนุญาตทำงาน (2005-77-P-01)
- 5.2. ระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (2005-77-P-14)
- 5.3. 'กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547
- 5.4. 'OSHA Standard 1910.146 : Permit-required confined spaces
- 5.5. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท พีทีทีซี จำกัด เท่านั้น  
หากมีการพิมพ์เอกสารหรือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารไม่ควบคุม”

 2005-77-P-10	ระเบียบปฏิบัติงาน	แก้ไขครั้งที่ 01
	เรื่อง การทำงานที่อับอากาศ	วันที่บังคับใช้ 22 / 03 / 62
	Confined space entry	หน้า 10 จาก 10

6. บันทึก

ลำดับที่	ชื่อเอกสาร
1	แบบตรวจความปลอดภัยงานในที่อับอากาศ (2005-77-P-10A)
2	ใบรายชื่อผู้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ (2005-77-P-10B)

7. ภาคผนวก

ไม่มี

“เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานของบริษัท พีพีทีจี จำกัด เท่านั้น  
หากมีการเผยแพร่เอกสาร จะถือว่าเอกสารนี้เป็นเอกสารไม่ควบคุม”



แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ  
(CONFINED SPACE ENTRY CHECK SHEET)

1. ชื่อผู้ขออนุญาตทำงาน (Referee to permit to work) ..... วันที่ (Date) ..... เวลา (Time) .....  
 2. สถานที่ทำงาน (Confined space work location) .....  
 3. ผู้ควบคุมงาน (Supervisor name) ..... ชื่อ-สกุล (Name-Surname) .....  
 4. ผู้ช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงาน (Standby person name) ..... ชื่อ-สกุล (Name-Surname) .....  
 5. จำนวนผู้ปฏิบัติงาน (No. of worker) ..... คน (Person) ..... รายละเอียดการทำงาน (Name of workers area/section) .....  
 6. รายละเอียดของงาน (Job Description) .....  
 7. ข้อเสนอแนะก่อนการทำงาน (Special recommendation before work (if any)) .....

8. มาตรการความปลอดภัย (Safety Measure)  
 8.1 ติดตั้งระบบระบายอากาศแบบดูดอากาศเข้าไว้บนอากาศภายในพื้นที่ปลอดภัย ..... ☐ ใช่ ☐ ไม่มีความจำเป็น  
 (Cleaning System/ Equipment used in safe condition) (Yes) (N/A)  
 8.2 มีการนำอุปกรณ์ช่วยเหลือไว้ก่อนเข้าพื้นที่ปลอดภัย ..... ☐ ใช่  
 (All rescue equipment was defined before entry confined space place and provided in proper place and area) (Yes)  
 8.3 อุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมด, ELCB และมีการตรวจสอบก่อนใช้งานในพื้นที่ปลอดภัย ..... ☐ ใช่ ☐ ไม่มีความจำเป็น  
 (Electrical equipment shall be installed earthing, earth leakage breaker and have safe condition) (Yes) (N/A)  
 8.4 อุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดที่ใช้งานต้องเป็นชนิดที่มีแรงดันไฟฟ้าต่ำและปลอดภัย ..... ☐ ใช่ ☐ ไม่มีความจำเป็น  
 (Electrical equipment shall be equipment proof if inside confined space place have inflammable atmosphere) (Yes) (N/A)  
 8.5 มีการติดตั้งสิ่งกีดขวางเพื่อป้องกันการเข้าพื้นที่ปลอดภัย ..... ☐ ใช่  
 (There are barricades to protect entry or falling in opening, hole, pit, tank these are confined space place) (Yes)  
 8.6 มีการตรวจสอบอุปกรณ์ทั้งหมดให้พร้อมใช้งาน และสามารถใช้งานได้ทันที ..... ☐ ใช่ ☐ ไม่มีความจำเป็น  
 (Fire protection system and fire extinguisher were ready and comfortable to use) (Yes) (N/A)  
 8.7 ปิดป้ายแจ้งเตือนความ "ห้ามเข้า" บริเวณ "ห้ามเข้า" ..... ☐ ใช่  
 (Notice "Confined space danger no entry" at entrance area) (Yes)  
 8.8 มีการเตรียมระบบระบายอากาศพร้อม ..... ☐ ใช่  
 (Provide ventilation system/ equipment as follow) (Yes)  
 8.9 อุปกรณ์ที่ใช้ทำงานต้องไม่ใช้ถังแก๊สที่มีแรงดันต่ำกว่าที่กำหนด ..... ☐ ใช่ ☐ ไม่มีความจำเป็น  
 (Pneumatic tool shall not use lower than they must be use plenty air) (Yes) (N/A)  
 8.10 ภายในพื้นที่ปลอดภัยต้องไม่มีถังแก๊สที่มีแรงดันต่ำกว่าที่กำหนด ..... ☐ ใช่ ☐ ไม่มีความจำเป็น  
 (Inside confined space place shall not use compressed gas cylinder excluding SCGA) (Yes) (N/A)  
 8.11 มีการตัดการเชื่อมต่ออุปกรณ์ทั้งหมดจากแหล่งพลังงานแล้ว ..... ☐ ใช่ ☐ ไม่มีความจำเป็น  
 (Have been isolated all system/equipment from the energy source) (Yes) (N/A)  
 8.12 มีการตรวจสอบสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานก่อนการทำงาน ..... ☐ ใช่  
 (Health shall be checked by employer working in confined space with medical certificate) (Yes)

9. กรณีฉุกเฉินผู้ปฏิบัติงานต้องอพยพออกจากพื้นที่ปลอดภัย ..... ☐ ใช่  
 (In case emergency in confined space the potential hazard safety) (Yes)  
 10. วิธีการป้องกันหรือหนีภัย ..... ☐ ใช่  
 (Protection or escape method) (Yes)

11. อุปกรณ์การป้องกันส่วนบุคคลที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ (Personal Protective Equipments that requires are)  
☐ เข็มขัดนิรภัย ..... ☐ หมวกนิรภัย .....  
 (Fall Contained Breathing Apparatus, SCBA) (Full Body Harness)  
☐ ชุดป้องกันสารเคมี ..... ☐ กางเกงกันความร้อน .....  
 (Airtight equipment) (Life line)  
☐ ถุงมือผ้า ..... ☐ ปกป้องเสียง .....  
 (Cotton glove) (Ear plug)  
☐ รองเท้านิรภัย ..... ☐ ชุดป้องกันพิษ .....  
 (Leather shoe) (Full mask)  
☐ หน้ากากกรองอากาศ ..... ☐ หน้ากากกรองอากาศครึ่งหน้า .....  
 (Respirator) (Chemical respirator half mask)  
☐ ส้น ..... ☐ ส้น .....  
 (Others) (Others)

12. การตรวจวัดบรรยากาศภายในพื้นที่ปลอดภัย ..... ☐ ใช่  
 (Required, specify frequency for measurement) ..... (time)

ค่าการตรวจวัด (Parameter)	ค่ามาตรฐาน (Standard)	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 1	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 2	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 3	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 4	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 5	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 6	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 7	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 8	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 9	ผลการตรวจวัด ครั้งที่ 10
ออกซิเจน (Oxygen)	19.5-23.5%										
คาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon dioxide)	5000 ppm										
คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide)	30 ppm										
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen sulfide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไซยาไนด์ (Hydrogen cyanide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride)	10 ppm										
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (Hydrogen fluoride)	10 ppm										
ไฮโดรเจนโบรมายด์ (Hydrogen bromide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไอโอดายด์ (Hydrogen iodide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไนโตรเจนไดออกไซด์ (Hydrogen nitrate)	10 ppm										
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride)	10 ppm										
ไฮโดรเจนโบรมายด์ (Hydrogen bromide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไอโอดายด์ (Hydrogen iodide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไนโตรเจนไดออกไซด์ (Hydrogen nitrate)	10 ppm										
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride)	10 ppm										
ไฮโดรเจนโบรมายด์ (Hydrogen bromide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไอโอดายด์ (Hydrogen iodide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไนโตรเจนไดออกไซด์ (Hydrogen nitrate)	10 ppm										
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride)	10 ppm										
ไฮโดรเจนโบรมายด์ (Hydrogen bromide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไอโอดายด์ (Hydrogen iodide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไนโตรเจนไดออกไซด์ (Hydrogen nitrate)	10 ppm										
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride)	10 ppm										
ไฮโดรเจนโบรมายด์ (Hydrogen bromide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไอโอดายด์ (Hydrogen iodide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไนโตรเจนไดออกไซด์ (Hydrogen nitrate)	10 ppm										
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride)	10 ppm										
ไฮโดรเจนโบรมายด์ (Hydrogen bromide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไอโอดายด์ (Hydrogen iodide)	10 ppm										
ไฮโดรเจนไนโตรเจนไดออกไซด์ (Hydrogen nitrate)	10 ppm										
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (Hydrogen chloride)											



ใบรายชื่อผู้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ

วัน/เดือน/ปี

[illegible]

เอกสารแนบที่ 13 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขอ  
อนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ใช้แล้วออกนอก  
บริเวณโรงงาน



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-31

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท พีพีทีซี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.88(2)-14/2557-ญนล.

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
2	17 06 03	ฉนวนกันความร้อน	1	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
3	16 02 13	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	.1	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
4	16 02 15	หลอดไฟใช้แล้ว	.1	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
7	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	3	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
10	15 02 02	ซิลิกาเจล	.3	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 17 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 16 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 4 มกราคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-31

ของ บริษัท พีพีทีซี จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.88(2)-14/2557-ญนล.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
984/2565	12/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ไซ้กรองอากาศ เครื่องกังหันก๊าซ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
984/2565	12/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่น กังหันไอน้ำ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-23/58สป ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
984/2565	12/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 อุปกรณ์สำนักงาน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ .1 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
984/2565	12/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ชข ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
984/2565	12/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 น้ำยาล้างเครื่องเทอร์ไบน์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-96/2562-นสร. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่นด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ .....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือติดต่อการแสวงหาของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการเกิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ก.ร ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางปกครองนี้
2. หากท่านสนใจคำวินิจฉัยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 14 บันทึก ชนิด ปริมาณกากของเสียที่  
เกิดขึ้น และขนส่งออกนอกพื้นที่

แบบบันทึกการส่งขยะมูลฝอย (สำนักงานเขตลาดกระบัง)

วันที่มารับ	ปริมาณ (ลิตร)	รพก.		ผู้รับกำจัด(สำนักงานเขตลาดกระบัง)		ผู้ตรวจสอบ	หมายเหตุ
		เวลา	ลงชื่อ	ทะเบียน	พนักงานขับรถ	HSE	
05/10/64	960	04.30				✓	เขตที่ 10
12/10/64	1200	04.30				✓	99
19/10/64	960	04.30				✓	99
26/10/64	960	04.30				✓	99
02/11/64	1200	04.40				✓	99
09/11/64	960	04.30				✓	99
16/11/64	1200	04.35				✓	99
23/11/64	1200	04.26				✓	99
30/11/64	960	04.40				✓	99
07/12/64	1440	04.30				✓	99
14/12/64	960	04.30				✓	99
21/12/64	960	04.30				✓	99
28/12/64	960	04.30				✓	99
04/01/65	960	04.30				✓	99
11/01/65	960	04.30				✓	99
18/01/65	960	04.30				✓	99
25/01/65	960	04.30				✓	99
01-2-65	1200	04.20				✓	99
08-02/65	960	04.40				✓	99
15/02/65	2400	05.00				✓	99
22/02/65	2400	05.00				✓	99
01/03/65	2400	05.00				✓	เขตที่ 10
08/03/65	960	04.30				✓	99
15/03/65	960	04.30				✓	99
22/03/65	960	04.40				✓	99
29/03/65	960	02.00				✓	99
04/04/65	960	02.36				✓	99
12/04/65	960	04.00				✓	เขตที่ 10
19/04/65	960	03.30				✓	99
26/04/65	960	04.20				✓	99
03/05/65	960	05.00				✓	99
10/05/65	960	05.00				✓	99
17/05/65	960	05.00				✓	99
24/05/65	960	05.00				✓	99
31/05/65	960	05.00				✓	99

2005-75-P-02A (Rev 01)

แบบบันทึกการส่งขยะมูลฝอย (สำนักงานเขตลาดกระบัง)

091-192-3069

จกขบ

### แบบบันทึกการส่งขยะมูลฝอย (สำนักงานเขตลาดกระบัง)

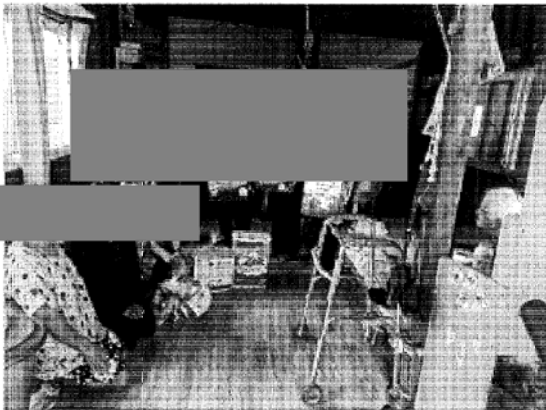
[illegible]



เอกสารแนบที่ 15 แผนงานกิจกรรมร่วมกับชุมชน

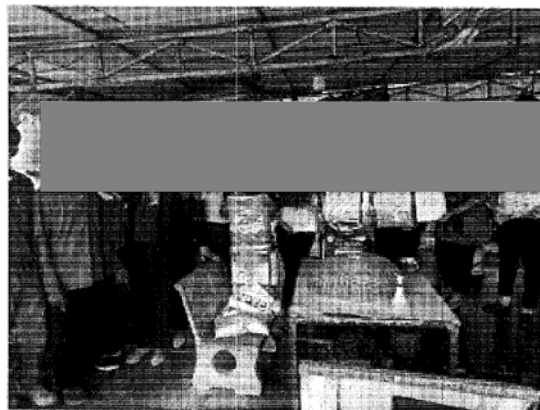
## โครงการ “CSR ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชน (เยี่ยมผู้ป่วยติดเตียง) ประจำปี 2565”

- ลงพื้นที่เยี่ยมผู้ป่วย ผู้สูงอายุ และผู้พิการ ในพื้นที่ชุมชนโดยรอบของโรงพยาบาลพิทักษ์ใต้แก่ ชุมชนบึงบัว ชุมชนพัฒนาศึกษาหาส ชุมชนมิตรสัมพันธ์หมู่ 9 ชุมชนทิวฟ้าพัฒนา ชุมชนเลียบคลองมอญ ชุมชนลำพุกรา และชุมชนวัดสุทธาภิเษนสุนทรอุปถัมภ์ รวมทั้งสิ้น 37 ราย มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของสังคม /ชุมชน โดยรอบพื้นที่ สนล. ให้ความสำคัญชีวิตที่ดีและมีความสุขในการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน

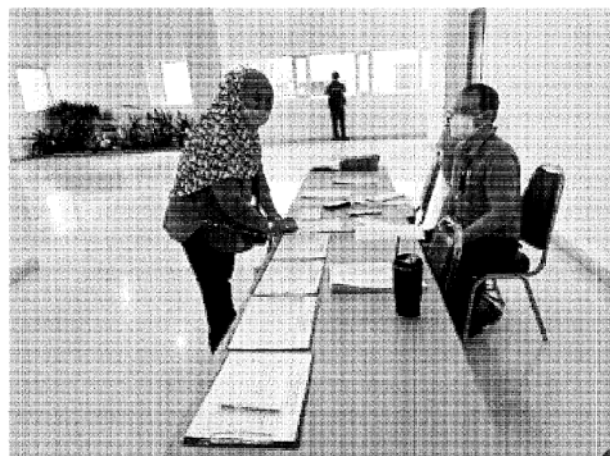
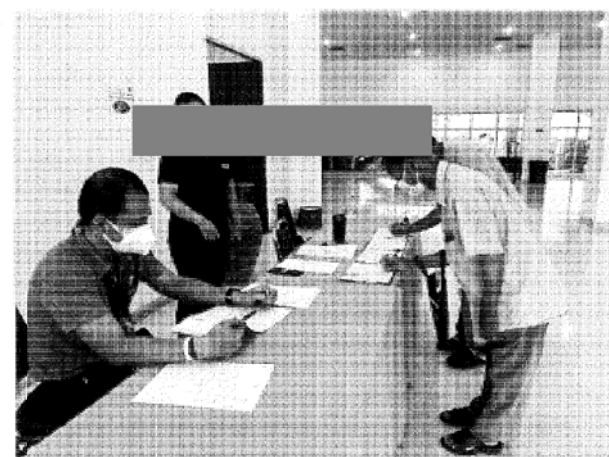
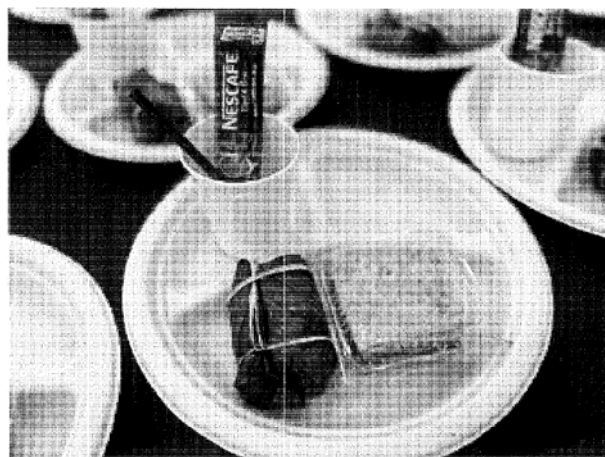


## โครงการ “CSR ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชน (เยี่ยมผู้ป่วยติดเตียง) ประจำปี 2565”

- ลงพื้นที่เยี่ยมผู้ป่วย ผู้สูงอายุ และผู้พิการ ในพื้นที่ชุมชนโดยรอบของโรงไฟฟ้าพีพีทีซี ใต้แก่ ชุมชนบึงบัว ชุมชนพัฒนากิจพพวาส ชุมชนมิตรสัมพันธ์ 9 ชุมชนทิวฟ้าพัฒนา ชุมชนเลียบคลองมอญ ชุมชนลำพุกรา และชุมชนวัดสุทธาภิเษนสุนทรอุปถัมภ์ รวมทั้งสิ้น 37 ราย มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตของสังคม /ชุมชน โดยรอบพื้นที่ สนล. ให้มีคุณภาพชีวิตที่ดีและมีความสุขในการอยู่ร่วมกันอย่างยั่งยืน



ภาพการประชุมคณะกรรมการไตรภาคีโครงการผลิตพลังงานไอน้ำ และไฟฟ้าขนาดเล็ก และการประชุมพิจารณาเงิน  
สนับสนุนและพัฒนาชุมชนโดยรอบโรงไฟฟ้าครั้งที่ 1/2565



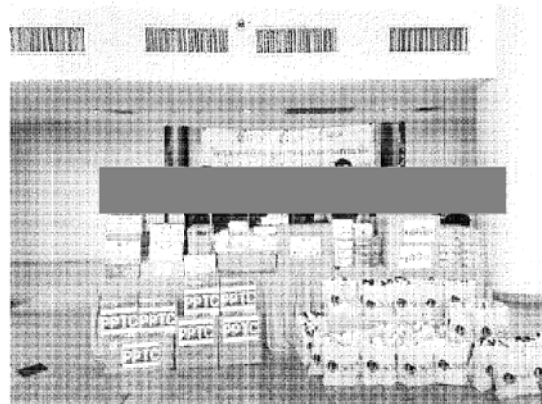
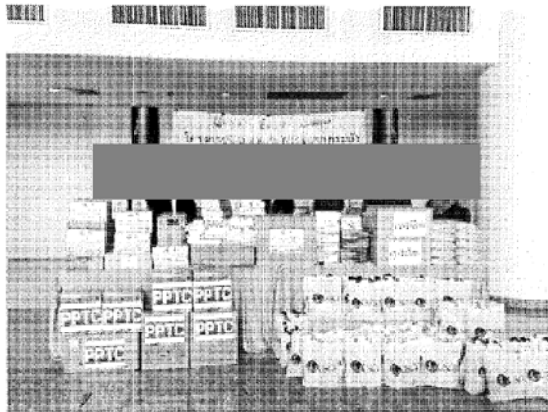


## ภาพกิจกรรมวันสงกรานต์ ประจำปี 2565



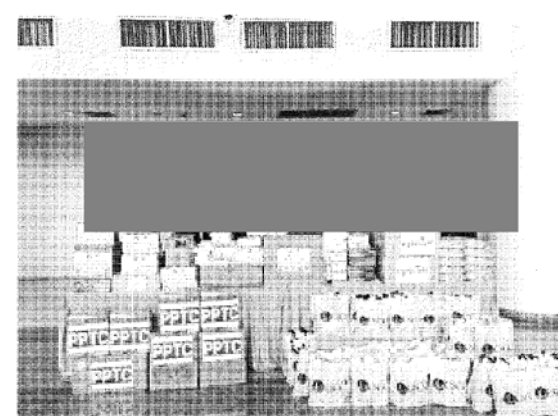
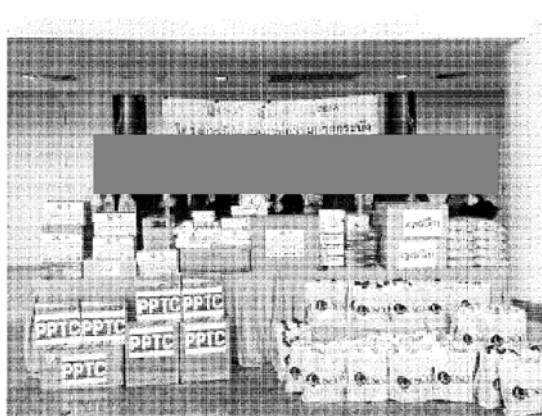
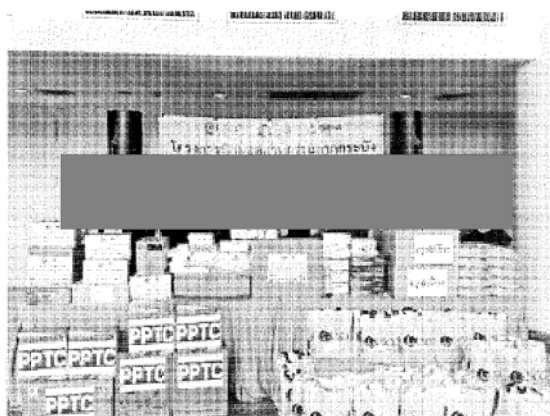
## โครงการ “สนล. ห่วงใย ชุมชนปลอดภัย ร่วมใจ ป้องกันโควิด-19”

- สนับสนุนผลิตภัณฑ์ สิ่งของ เครื่องใช้จำเป็นในการป้องกันการแพร่ระบาดของโควิด-19 เพื่อเป็นการช่วยเหลือ และบรรเทาความเดือดร้อนในการดำรงชีพ ให้กับโรงเรียนและชุมชนที่อยู่บริเวณโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง



## โครงการ “สนล. ห่วงใย ชุมชนปลอดภัย ร่วมใจ ป้องกันโควิด-19”

- สนับสนุนผลิตภัณฑ์ สิ่งของ เครื่องใช้จำเป็นในการป้องกันการแพร่ระบาดของโควิด-19 เพื่อเป็นการช่วยเหลือ และบรรเทาความเดือดร้อนในการดำรงชีพ ให้กับโรงเรียนและชุมชนที่อยู่บริเวณโดยรอบนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

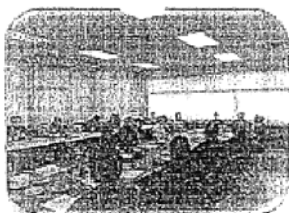


เอกสารแนบที่ 16 เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ



## ด้านสังคม มวลชนสัมพันธ์ และการรับ เรื่องร้องเรียน

- จัดให้มีหมายเลขโทรศัพท์สายตรงที่ประชาชนสามารถสอบถามข้อมูลข่าวสารและร้องเรียนปัญหาที่เกิดจากการก่อสร้าง
- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์ของโครงการออกเยี่ยมชุมชน
- ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆของชุมชน และหน่วยงานราชการ



## ติดต่อเรา

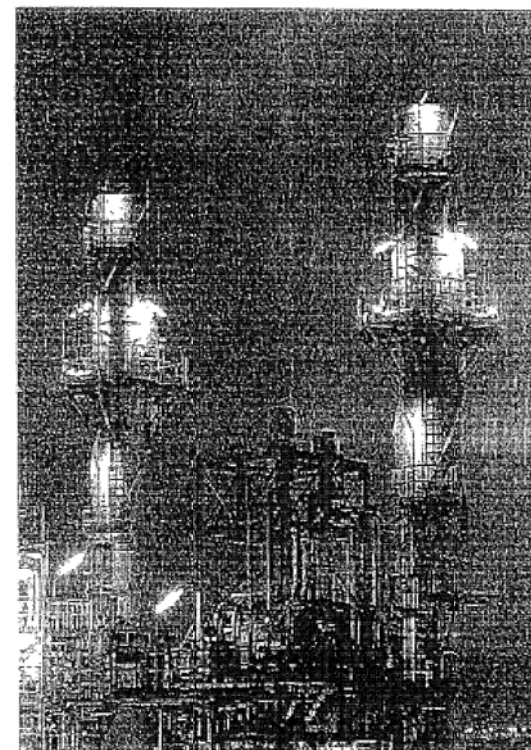
### ➢ สำนักงานใหญ่

888 อาคารไอทาวเวอร์ชั้น ๑ ถนนวิภาวดี-รังสิต  
เขตจตุจักร แขวงจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900  
โทรศัพท์ 0 2554 9222 โทรสาร 0 2554 9111

### ➢ โรงไฟฟ้าลาดกระบัง

เลขที่ 99/9 หมู่ที่ 4 ซอยคลองกรุง 31  
ถนนคลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง  
กรุงเทพมหานคร 10520  
โทรศัพท์ 0 2554 9222 โทรสาร 0 2554 9111

# PPTC



PPTC COMPANY LIMITED

บริษัท พีพีทีซี จำกัด

## ความเป็นมาของโรงไฟฟ้า

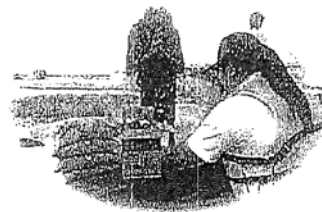
โรงไฟฟ้าลาดกระบัง เป็น โครงการผลิตพลังงานไอน้ำ และไฟฟ้าขนาดเล็ก (Small Power Producer: SPP) โดยใช้ก๊าซธรรมชาติบริสุทธิ์เป็นเชื้อเพลิง ตามแผนพัฒนากำลังการผลิตไฟฟ้าของประเทศไทย พ.ศ. 2564-2550 (Power Development Plan: PDP2007) ซึ่งปัจจุบันได้พัฒนาเป็น PDP 2010) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง จังหวัดกรุงเทพมหานคร ขนาดพื้นที่ตั้งประมาณ 11 ไร่ ขนาดกำลังการผลิตไฟฟ้า 120 เมกะวัตต์ และ ผลิตพลังงานไอน้ำ 30 ตันต่อชั่วโมง โดยเริ่มดำเนินการจ้างหาบ่อก๊าซ และโอนน้ำเชิงพาณิชย์เมื่อวันที่ 29 มีนาคม พ.ศ. 2559 จนถึงปัจจุบัน

## วัตถุประสงค์ของโรงไฟฟ้า

- ผลิตกระแสไฟฟ้าประมาณ เมกะวัตต์ โดยจำหน่ายไฟฟ้า 20 90 จำนวน (กฟผ) ให้กับการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย เมกะวัตต์ และ จำหน่ายไฟฟ้าให้กับลูกค้าภายในนิคม เมกะวัตต์ 30 อุตสาหกรรมลาดกระบัง จำนวน
- ผลิตไอน้ำเพื่อจำหน่ายให้กับลูกค้าภายในนิคมอุตสาหกรรม ลาดกระบัง จำนวน 30 ตันต่อชั่วโมง

## ความรับผิดชอบต่อสังคม ชุมชนและสิ่งแวดล้อม

- การจัดการและป้องกันการเจือปนทางอากาศ เพื่อให้ได้มาตรฐานและความไว้วางใจจากประชาชน เลือกใช้ประเภทเชื้อเพลิงเป็นก๊าซธรรมชาติ
- เทคโนโลยีที่ใช้เลือกใช้ในการผลิต เป็นระบบการเผาไหม้แบบระบบหัวเผาที่มีประสิทธิภาพ (Dry low NOx)
- ป้องกันและควบคุมคุณภาพอากาศให้อยู่ในระดับมาตรฐานหรือดีกว่ามาตรฐานที่ทางกฎหมายกำหนด
- จัดให้มีการติดตั้งเครื่องตรวจคุณภาพของอากาศที่ออกจากปล่องโรงไฟฟ้า
- ตรวจวัดคุณภาพอากาศในชุมชน
- ใช้น้ำที่บำบัดแล้วการการนิคมอุตสาหกรรมมาหล่อเย็นเครื่องจักร



## ความปลอดภัยของโรงไฟฟ้า

จัดให้มีระบบการรักษาความปลอดภัยโดยใช้มาตรฐานสากล และระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติเป็นระบบที่มีการควบคุมความปลอดภัยตามมาตรฐานสากลโดยบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

## ประโยชน์จากโรงไฟฟ้าระดับประเทศ

- ช่วยลดค่าการขนส่งของภาครัฐบาลในกรณีส่งก๊าซธรรมชาติที่ผลิตในประเทศเป็นวัตถุดิบในการผลิตกระแสไฟฟ้าทำให้ประเทศไทยมีไฟฟ้าใช้อย่างเพียงพอ
- ลดการกระจ่ายเงินของรัฐบาล ที่ได้จากการเรียกเก็บภาษีอากรจากประชาชน
- เสริมสร้างความมั่นคงและเสถียรภาพด้านไฟฟ้าของประเทศ

## ประโยชน์จากโรงไฟฟ้าระดับสังคม ชุมชน และท้องถิ่น

- พัฒนาความเป็นอยู่ของชุมชนด้านอาชีพ และเศรษฐกิจ
- เข้าร่วมกับหน่วยงานเพื่อดูแลสภาพแวดล้อมในท้องถิ่น
- ส่งเสริมด้านการศึกษา
- ส่งเสริมกิจกรรมท้องถิ่นของหน่วยงานรวมทั้งชุมชนเพื่อพัฒนาชุมชน ท้องถิ่นให้มีศักยภาพที่สูงขึ้น

เอกสารแนบที่ 17 หนังสือเชิญประชุมคณะกรรมการ  
การไตรภาคี

ที่ พท.ลบ. 020/ 2565

14 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอเชิญประชุม

เรียน ผู้จัดการบริษัท เอ็มอีที จำกัด

ด้วยบริษัท พีพีทีซี จำกัด จะจัดให้มีการประชุมคณะกรรมการไตรภาคีโครงการผลิตพลังงานไอน้ำและไฟฟ้าขนาดเล็ก บริษัท พีพีทีซี จำกัด ครั้งที่ 1 /2565 ในวันศุกร์ที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2565 เวลา 09.30- 12.00 น. ณ ห้องประชุมชั้น 5 อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

บริษัทฯ จึงขอเชิญท่านหรือผู้แทน เข้าร่วมประชุมเพื่อชี้แจงคณะกรรมการฯ ได้ทราบถึงผลการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและมาตรการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการระหว่างเดือนมกราคม-ธันวาคม 2564 และ มกราคม-มิถุนายน 2565 ตามวัน เวลา และสถานที่ดังกล่าวข้างต้นต่อไปด้วย จะเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



เลขานุการ

คณะกรรมการไตรภาคี

เอกสารแนบที่ 18 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกัน  
และระงับอัคคีภัย

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 21 ม.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
1	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
2	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
3	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
4	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
5	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
6	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
7	ห้องไฟฟ้า CEBชั้น2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
8	ห้องไฟฟ้า CEBชั้น2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
9	ห้องไฟฟ้า CEBชั้น2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
10	บันไดหลัง CEBชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
11	Cable room CEBชั้น1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งไว้ลงในไดอารี่ที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉก และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 21 ม.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
12	Cable room CEBชั้น1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
13	EDG oil tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
14	EDG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
15	HRSG11	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
16	HRSG12	Dry chemical	✓	✓	✗		✓	✓	✓	แรงดันตก
17	Cooling tower (CCCW)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
18	Cooling tower (Chem. tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
19	Cooling tower (Cooling pump)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
20	Cooling tower (ลาดฟ้า)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
21	Air compressor (Tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
22	Air compressor (HRSG)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งไว้ลงในไดอารี่ที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉก และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up



อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 21 ม.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
23	STG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
24	Lab	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
25	Fire pump	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
26	Customer TR-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
27	Foam tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
28	TR-GTG-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
29	GT-starter TR-02	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
30	Gate 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
31	ข้าง FHB-10	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
32	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
33	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในคือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 21 ม.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
34	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
35	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
36	Work shop ชั้น 2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
37	Work shop ชั้น 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
38	หน้า CCR	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
39	Sampling room	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
40	ห้องไฟฟ้า WTP	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	ถังยาว
41	Forklift	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
42	GIS Cable room (WS)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
43	GIS Cable room (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
44	GIS (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในคือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ(Inspection date) 21 ม.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
45	GIS(กลางห้อง)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
46	GIS(WS)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
47	CEMs	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
48	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
49	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
50	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
51	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
52	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
53	Mondelez	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
54	Pump house Gusco	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
55	ห้องไฟฟ้า Gusco	Water pressure	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results    ✓ = Normal condition    ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> จะต้องน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ขึ้น/ลงในเครื่องที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 months.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกสายยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีพีที จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ(Inspection date) 21 ม.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

[illegible]

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark    Mark inspection results    ✓ = Normal condition    ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกบนน้ำหนักซึ่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และหัวฉีด ไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)





บริษัท พีพีทีซี จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 28 ก.พ. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
1	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
2	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
3	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
4	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
5	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
6	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
7	ห้องไฟฟ้า CEB ชั้น 2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
8	ห้องไฟฟ้า CEB ชั้น 2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
9	ห้องไฟฟ้า CEB ชั้น 2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
10	บันไดห้อง CEB ชั้น 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
11	Cable room CEB ชั้น 1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีพีทีซี จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 28 ก.พ. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
12	Cable room CEB ชั้น 1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
13	EDG oil tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
14	EDG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
15	HRSG11	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
16	HRSG12	Dry chemical	✓	✓	✗		✓	✓	✓	แรงดันตก
17	Cooling tower (CCCW)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
18	Cooling tower (Chem. tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
19	Cooling tower (Cooling pump)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
20	Cooling tower (ตลาดฟ้า)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
21	Air compressor (Tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
22	Air compressor (HRSG)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 28 ก.พ. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
23	STG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
24	Lab	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
25	Fire pump	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
26	Customer TR-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
27	Foam tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
28	TR-GTG-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
29	GT-starter TR-02	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
30	Gate 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
31	ข้าง FHB-10	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
32	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
33	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 28 ก.พ. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
34	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
35	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
36	Work shop ชั้น 2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
37	Work shop ชั้น 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
38	หน้า CCR	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
39	Sampling room	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
40	ห้องไฟฟ้า WTP	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	ถังยาว
41	Forklift	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
42	GIS Cable room (WS)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
43	GIS Cable room (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
44	GIS (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 28 ก.พ. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
45	GIS(กลางห้อง)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
46	GIS(WS)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
47	CEMs	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
48	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
49	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
50	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
51	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
52	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
53	Mondelez	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
54	Pump house Gusco	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
55	ห้องไฟฟ้า Gusco	Water pressure	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 28 ก.พ. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
56.	Chemical Staye	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
57.	ห้องเก็บของอันตราย	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 มี.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
1	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
2	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
3	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
4	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
5	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
6	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
7	ห้องไฟฟ้า CEB ชั้น 2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
8	ห้องไฟฟ้า CEB ชั้น 2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
9	ห้องไฟฟ้า CEB ชั้น 2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
10	บันไดหลัง CEB ชั้น 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
11	Cable room CEB ชั้น 1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 มี.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
12	Cable room CEB ชั้น 1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
13	EDG oil tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
14	EDG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
15	HRSG11	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
16	HRSG12	Dry chemical	✓	✓	✗		✓	✓	✓	แรงดันตก
17	Cooling tower (CCCW)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
18	Cooling tower (Chem. tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
19	Cooling tower (Cooling pump)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
20	Cooling tower (ศาลฟ้า)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
21	Air compressor (Tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
22	Air compressor (HRSG)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 มี.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
23	STG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
24	Lab	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
25	Fire pump	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
26	Customer TR-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
27	Foam tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
28	TR-GTG-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
29	GT-starter TR-02	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
30	Gate 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
31	ข้าง FHB-10	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
32	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
33	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

**มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria**

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉวยงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 มี.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
34	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
35	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
36	Work shop ชั้น 2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
37	Work shop ชั้น 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
38	หน้า CCR	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
39	Sampling room	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
40	ห้องไฟฟ้า WTP	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	ถังยาว
41	Forklift	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
42	GIS Cable room (WS)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
43	GIS Cable room (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
44	GIS (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

**มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria**

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉวยงา และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ(Inspection date) 30 มี.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
45	GIS(กลางห้อง)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
46	GIS(Ws)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
47	CEMs	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
48	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
49	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
50	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
51	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
52	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
53	Mondelez	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
54	Pump house Gusco	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
55	ห้องไฟฟ้า Gusco	Water pressure	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 months.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีพีทรี จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 มี.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

[illegible]

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งไว้ลงในใบเตือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้งที่ Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาดยาง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 เม.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
1	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
2	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
3	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
4	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
5	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
6	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
7	ห้องไฟฟ้า CEBชั้น2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
8	ห้องไฟฟ้า CEBชั้น2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
9	ห้องไฟฟ้า CEBชั้น2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
10	บันไดเหล็ก CEBชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
11	Cable room CEBชั้น1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
<p>หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ</p> <p>Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in</p> <p>มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.</li> <li>- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.</li> <li>- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.</li> <li>- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางงา และหัวฉีด ไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.</li> </ul>										

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 เม.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
12	Cable room CEBชั้น1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
13	EDG oil tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
14	EDG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
15	HRSG11	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
16	HRSG12	Dry chemical	✓	✓	✗		✓	✓	✓	แรงดันตก
17	Cooling tower (CCCW)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
18	Cooling tower (Chem. tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
19	Cooling tower (Cooling pump)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
20	Cooling tower (ดาหที่1)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
21	Air compressor (Tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
22	Air compressor (HRSG)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
<p>หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ</p> <p>Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in</p> <p>มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.</li> <li>- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.</li> <li>- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.</li> <li>- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉางงา และหัวฉีด ไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up</li> </ul>										

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 เม.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
23	STG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
24	Lab	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
25	Fire pump	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
26	Customer TR-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
27	Foam tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
28	TR-GTG-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
29	GT-starter TR-02	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
30	Gate 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
31	ข้าง FHB-10	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
32	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
33	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในใบเตือนที่ขังน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉีกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 เม.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
34	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
35	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
36	Work shop ชั้น 2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
37	Work shop ชั้น 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
38	หน้า CCR	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
39	Sampling room	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
40	ห้องไฟฟ้า WTP	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	ถังยาว
41	Forklift	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
42	GIS Cable room (WS)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
43	GIS Cable room (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
44	GIS (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในใบเตือนที่ขังน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉีกขาด และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 เม.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
45	GIS(กลางห้อง)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
46	GIS(Ws)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
47	CEMs	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
48	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
49	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
50	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
51	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
52	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
53	Mondelez	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
54	Pump house Gusco	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
55	ห้องไฟฟ้า Gusco	Water pressure	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> จะต้องบำรุงรักษาทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่แจ้งไว้ลงในใบเตือนที่แจ้งไว้บนถังทุกถัง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกสายยาง และ หัวฉีด ไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีพีพี จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 เม.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

[illegible]

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกบนน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเคาน์เตอร์ที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และหัวฉีด ไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 พ.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
1	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
2	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
3	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
4	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
5	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
6	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
7	ห้องไฟฟ้า CEBชั้น2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
8	ห้องไฟฟ้า CEBชั้น2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
9	ห้องไฟฟ้า CEBชั้น2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
10	บันไดหลัง CEBชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
11	Cable room CEBชั้น1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในใบเตือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 พ.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
12	Cable room CEBชั้น1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
13	EDG oil tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
14	EDG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
15	HRSG11	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
16	HRSG12	Dry chemical	✓	✓	✗		✓	✓	✓	แรงดันตก
17	Cooling tower (CCCW)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
18	Cooling tower (Chem. tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
19	Cooling tower (Cooling pump)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
20	Cooling tower (คาล์ฟ)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
21	Air compressor (Tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
22	Air compressor (HRSG)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในใบเตือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 พ.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
23	STG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
24	Lab	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
25	Fire pump	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
26	Customer TR-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
27	Foam tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
28	TR-GTG-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
29	GT-starter TR-02	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
30	Gate 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
31	ข้าง FHB-10	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
32	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
33	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 30 พ.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
34	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
35	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
36	Work shop ชั้น 2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
37	Work shop ชั้น 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
38	หน้า CCR	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
39	Sampling room	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
40	ห้องไฟฟ้า WTP	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	ถังยาว
41	Forklift	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
42	GIS Cable room (WS)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
43	GIS Cable room (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
44	GIS (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ(Inspection date) 30 พ.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruet	rust and color	Pressure	Weigh CO2	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
45	GIS(กลางห้อง)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
46	GIS(WS)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
47	CEMs	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
48	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
49	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
50	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
51	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
52	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
53	Mondelez	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
54	Pump house Gusco	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
55	ห้องไฟฟ้า Gusco	Water pressure	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์

หมายเหตุ	ผลการตรวจสอบ	✓ = ปกติ	✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ
Remark	Mark inspection results	✓ = Normal condition	✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบStandard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือก่อนที่เข็มบนหลักที่ขึ้นได้ลงไปในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกตายง และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีพีจี จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ(Inspection date) 30 พ.ค. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

[illegible]

หมายเหตุ	ผลการตรวจสอบ	✓ = ปกติ	✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ
Remark	Mark inspection results	✓ = Normal condition	✗ = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกเกณฑ์น้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 29 มิ.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
1	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
2	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
3	CCR	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
4	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
5	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
6	Equipment rack room	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
7	ห้องไฟฟ้า CEB ชั้น 2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
8	ห้องไฟฟ้า CEB ชั้น 2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
9	ห้องไฟฟ้า CEB ชั้น 2	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
10	บันไดหลัง CEB ชั้น 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
11	Cable room CEB ชั้น 1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในใบเตือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 29 มิ.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
12	Cable room CEB ชั้น 1	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
13	EDG oil tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
14	EDG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
15	HRSG11	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
16	HRSG12	Dry chemical	✓	✓	✗		✓	✓	✓	แรงดันตก
17	Cooling tower (CCW)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
18	Cooling tower (Chem. tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
19	Cooling tower (Cooling pump)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
20	Cooling tower (ลาดฟ้า)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
21	Air compressor (Tank)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
22	Air compressor (HRSG)	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✗ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✗ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน พร้อมบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในใบเตือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉกร และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 29 มิ.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
23	STG	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
24	Lab	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
25	Fire pump	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
26	Customer TR-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
27	Foam tank	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
28	TR-GTG-01	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
29	GT-starter TR-02	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
30	Gate 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
31	ข้าง FHB-10	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
32	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
33	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาว และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีทีที จำกัด

## ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ (Inspection date) 29 มิ.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
34	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
35	Gas compressor	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
36	Work shop ชั้น 2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
37	Work shop ชั้น 1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
38	หน้า CCR	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
39	Sampling room	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
40	ห้องไฟฟ้า WTP	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	ถังยาว
41	Forklift	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
42	GIS Cable room (WS)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
43	GIS Cable room (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
44	GIS (TR)	CO <sub>2</sub>	✓	✓	✓		✓	✓	✓	

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ  
 Remark Mark inspection results ✓ = Normal condition ✕ = Abnormal condition in

## มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุก 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในเดือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉาวยาว และหัวฉีดไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ(Inspection date) 29 มิ.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

หมายเลข	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ประเภท	ไม่มีสิ่งของกีดขวาง	สภาพทั่วไป สนิม, สี	แรงดัน	น้ำหนักถัง CO <sub>2</sub>	หมุดและซีล	สายฉีด	ป้าย	หมายเหตุ
NO.	Location	Type	Obstruct	rust and color	Pressure	Weigh CO <sub>2</sub>	Pin lock and Seal	Hose and Nozzle	Tag	Remark
45	GIS(กลางห้อง)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
46	GIS(WS)	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
47	CEMs	CO <sub>2</sub>	✓	✓			✓	✓	✓	
48	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
49	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
50	Admin ชั้น1	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
51	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
52	Admin ชั้น2	Halotron	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
53	Mondelez	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
54	Pump house Gusco	Dry chemical	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์
55	ห้องไฟฟ้า Gusco	Water pressure	✓	✓	✓		✓	✓	✓	10 ปอนด์

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark Mark inspection results    ✓    = Normal condition    ✕    = Abnormal condition in

มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกน้ำหนักที่ชั่งได้ลงในสือบันทึกที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และหัวฉีด ไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)



บริษัท พีพีพี จำกัด

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

อุปกรณ์ (Equipment) : Portable fire extinguisher วันที่ตรวจ(Inspection date) 29 มิ.ย. 2565 ผู้ตรวจสอบ (Inspector) HSE

[illegible]

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ      ✓ = ปกติ      ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ

Remark    Mark inspection results    ✓ = Normal condition    ✕ = Abnormal condition in

**มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ Standard/Inspection Criteria**

- CO<sub>2</sub> ต้องชั่งน้ำหนักทุกๆ 6 เดือน หรือบันทึกบนแท่นกึ่งโวลุ่มใบเตือนที่ชั่งน้ำหนักทุกครั้ง Weighing with recording should be done every 6 month.
- น้ำหนักของ CO<sub>2</sub> จะต้องไม่น้อยกว่า 90% ของน้ำหนัก CO<sub>2</sub> ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง Weight of CO<sub>2</sub> should not be lower than 90% of weight of CO<sub>2</sub> specified on valve of the top of fire extinguisher.
- PIN LOCK และ SEAL จะต้องไม่ขาด Pin Lock and Seal should not be broken.
- Hose and Nozzle จะต้องไม่แตกฉกฉวย และ หัวฉีด ไม่มีสิ่งอุดตัน Hose should not be crazed and nozzle should not be blocked up.

2005-90-P-01A (Rev.00)

ฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (Portable Fire Extinguisher Inspection Form)

เอกสารแนบที่ 19 ระเบียบปฏิบัติงาน  
เรื่อง การขออนุญาตเข้าทำงาน



**ใบอนุญาตทำงาน (WORK PERMIT FORM)** C85

เมื่อมีสัญญาณเตือนฉุกเฉิน (กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน) หรือสถานการณ์การทำงานไม่ปลอดภัยที่ผู้ปฏิบัติงานต้องเปลี่ยนหรือขอขยายระยะเวลาการทำงาน ใบอนุญาตนี้จะถูกยกเลิก  
If emergency alarm signal was sounded such as gas leaked, fire, vibration, other emergency or unsafe condition was occurred, scope change this work permit form will be obsolescence

**การขอความร่วมมือจากผู้ควบคุมงานของบริษัท (PREPARED BY PPTC'S WORK SUPERVISOR)**

Date: 9-02-65 Work order No: 21-163036 Work Permit No: 02832

ขออนุญาตทำงาน (Request permit to work sheet) (Date) 9-02-65 (Time) 08:00 (To) 08:30 (Not exceed 6 hour)

Location: HRSG 12 Functional Location: DSH Functional Location description: Control valve

ขอขออนุญาตทำงาน (Requested by) chaitong s.

การล็อคและติดป้ายเตือน (Lock-out / Tag-out) ☒ Require ☐ Not require

ระบุแนวทางการป้องกันอันตราย (Permit requester identify the related check sheet)

☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับสารเคมี (Chemical work check sheet) ☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Isolation check sheet)

☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับความร้อน (Hot work check sheet) ☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับพื้นที่ขัง (Confined Space entry check sheet)

☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับแรงดันสูง (High Voltage check sheet) ☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับความสูง (Elevation check sheet)

☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับเครื่องจักร (Mobile Crane operation check sheet) ☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับความดันสูง (High Pressure Clean Jet check sheet)

☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับสิ่งกีดขวาง (Scarfolding check sheet) ☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับความดันสูง (High Pressure Clean Jet check sheet)

☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับความสูง (Working at Height check sheet) ☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับความดันสูง (High Pressure Clean Jet check sheet)

☐ แบบตรวจความปลอดภัยงานเกี่ยวกับสารเคมี (Radiation check sheet) ☐ อื่น ๆ (Other)

เขียนอธิบายงานที่จะดำเนินการ (Nature of Work)

Install Desuperheat HRSG 12 Control valve (Install pipe coolant)

อันตราย เช่น กระแสไฟฟ้า, ความร้อน, แรงเหวี่ยง, สารเคมี เป็นต้น (Hazard)

แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัสดุ, วัสดุ, วัสดุ เป็นต้น (Storage energy source(s))

Prepared by: (Work supervisor) [Redacted] Date: 9-02-65 Time: 8:30

Reviewed by: (Field operator) [Redacted] Date: 9/2/65 Time: 8:30

Field and Verification by: (Shift Supervisor) [Redacted] Date: 9/2/65 Time: 8:30

**การขอต่อใบอนุญาต, วันต่อวัน (WORK PERMIT EXTENSION RECORD, day by day)**

Date	Extension request description	Extended work open				Extended work close			
		Requester	Field Ops	Shift supervisor	Time	Requester	Field Ops	Shift supervisor	Time
9-02-65	test valve DSH 12	Chs.	SCA	SCA	8:30	Chs.	SCA	SCA	18:00

**การปิดการทำงานและปลดล็อคและคืนพื้นที่งาน (Work supervisor : Closing Permit To Work)**

☒ งานที่ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว (Work finished and remove all power and machinery/ equipment out from area already)

☒ ทรัพยากร: อุปกรณ์ที่กู้คืน (Cleaning was done)

☐ งานที่ปฏิบัติงานไม่เสร็จสิ้น (Job was not finished because of [Redacted])

Verified and report by: (Work supervisor) [Redacted] Date/Time: 9/2/65 18:00

Checked by: (Field operator) [Redacted] Date/Time: 9/2/65 18:00

ปิดโดย: (Shift supervisor) [Redacted] Date/Time: 9/2/65 18:00

ต้นฉบับ: แสดงให้พนักงาน (Original: Show all working area) ส่วนอื่นเก็บ: สำหรับผู้ปฏิบัติงาน: ให้ CCR (Yellow copy: For Authorized Person keep at CCR)

**PPTC**  
**Work Order Details**

Work Order: WO21-103036 Work Permit No.: [Redacted] Work Type: OM Date Time: 16/07/2021 11:06:53 AM

Asset: 12LAE HP DESUPERHEATING SPRAY SYSTEM Location: 12LAE HP Desuperheating Spray System

Requested By: PPTC Maintenance Lead CBI Lock-Out / Tag-Out: [Redacted] Require [Redacted] Not Require [Redacted]

Hazardous Work Permit Required (ต้องมีการขอใบอนุญาตทำงานอันตราย)

☐ Chemical Work Permit (งานเกี่ยวกับสารเคมี) ☐ Ladder and Scaffolding Permit

☐ Confined Space Entry Permit (งานในพื้นที่ขัง) ☐ Mechanical Work Permit

☐ Cutting/Welding Hot Work Permit (งานเชื่อม/เชื่อม ที่เกิดประกายไฟและความร้อน) ☐ Radiography Work Permit

☐ Electrical Work Permit (งานไฟฟ้าแรงสูง) ☐ Silage, Rigging and Cranes Permit

☐ Excavation Work Permit (งานขุด) ☐ Other Work

Nature of Work: (ระบุลักษณะงานและขั้นตอนการทำงาน) - Service Installation Control valve Desuperheater HRSG12

Hazards: (อันตราย เช่น กระแสไฟฟ้า, ความร้อน, แรงเหวี่ยง, สารเคมี, เป็นต้น)

Stored Energy Source(s): (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น วัสดุ, วัสดุ, วัสดุ เป็นต้น)

Prepared By: (Work Supervisor) [Redacted] Date: [Redacted] Time: [Redacted]

Reviewed By: (Local Operator) [Redacted] Date: [Redacted] Time: [Redacted]

Authorized By: (Shift Lead) [Redacted] Date: [Redacted] Time: [Redacted]

**WORK PERMIT EXTENSION RECORD (day by day) : การขอต่อใบอนุญาต, วันต่อวัน**

Date	Extension Request Description	Extended Work Option				Extended Work Close			
		Requester	Local Opt.	Shift Leader	Time	Requester	Local Opt.	Shift Leader	Time
	Use for close the first day of permit								

**WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การปิดการทำงานและปลดล็อคและคืนพื้นที่งาน)**

Job checked the equipment and concluded that: (ยืนยันสภาพความพร้อมของเครื่องจักรและดำเนินการปลดล็อคและคืนพื้นที่)

Verified and reported by: (Work Supervisor) [Redacted] Date: [Redacted] Time: [Redacted]

Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader) [Redacted] Date: [Redacted] Time: [Redacted]

Checked by: (Local Operator) [Redacted] Date: [Redacted] Time: [Redacted]

Work Permit Closed by: (Shift Leader) [Redacted] Date: [Redacted] Time: [Redacted]

Work Completed ☐ YES ☐ NO



## Work Order Details

Work Order :	WO21-103036	Service Installation Control valve Desuperheater HRSG12
Asset :	12LAE	HP DESUPERHEATING SPRAY SYSTEM
Location :	12LAE	HP Desuperheating Spary System

Details

Report Date :	16/07/2021 11:06:53 AM	Priority :	3	Target Start :	
Reported By :	PPIC Maintenance Lead CBI	Work Type :	OH	Target Finish :	
		Status :	INPRG	Sched Start :	
Supervisor :	ANUWAT.C	Site :	LKB	Sched Finish :	
Lead :		Section:	CA1	Actual Start :	07/12/2021 9:00:48 AM
Vendor :		GL Account :	10-52311110-312012L	Actual Finish :	

Tasks

Task ID	Description	Status	Remark
---------	-------------	--------	--------

25-01-2022 10:32 AM

2 / 3



## Work Order Details

Issue Spare Parts Form

Date : ...../...../.....

barcodeurlcontext

Issued Form

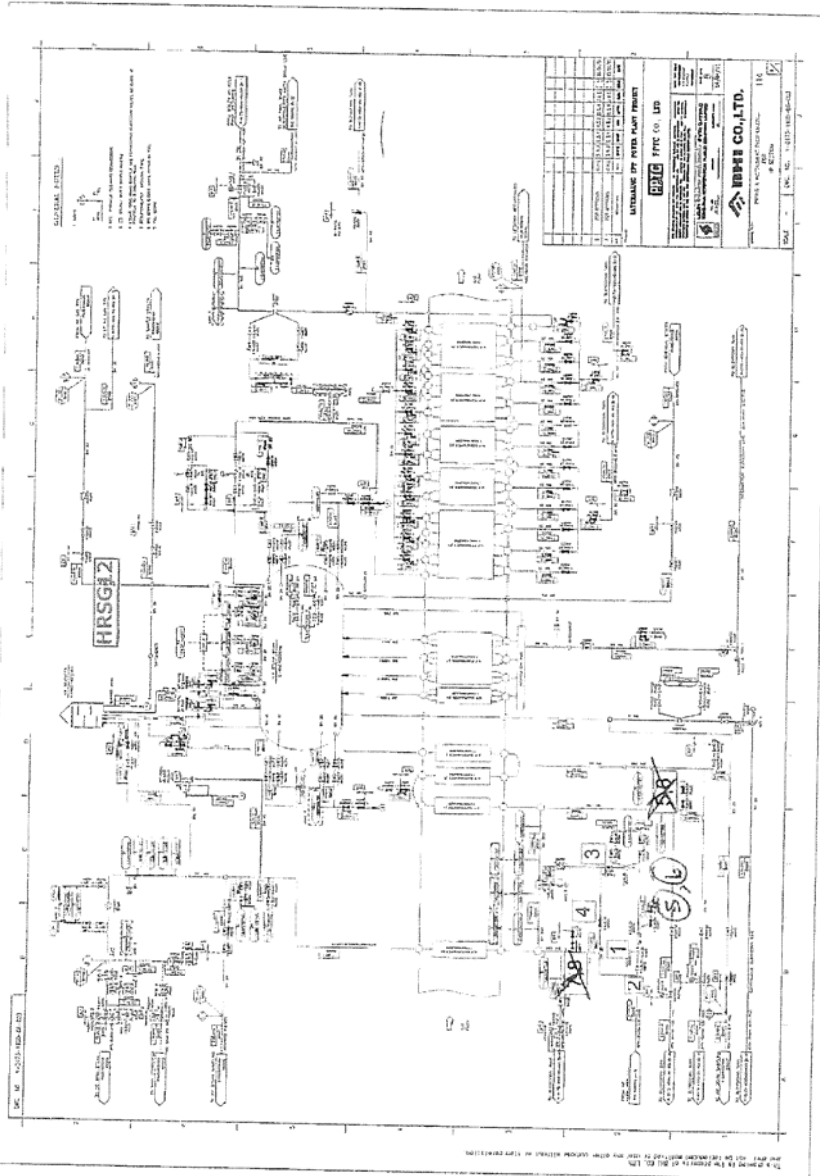
Work Order :									
Task ID	Item	Description	Storeroom	UOM	Qty	Issue	Return		

25-01-2022 10:32 AM

3 / 3

\* We're all  
No. 3

**PPTC**



Part A : หัวข้อเรื่องที่จะตรวจหาอันตรายจาก JSA (Topic from JSA) 02832

Part B : การสำรวจอันตรายที่อาจเกิดขึ้นบนงาน (On-site survey for Potential Hazards)

ไม่พบ/พบ (Observed)	ประเภท (Category)	ลักษณะอันตราย (Hazards Description)	ไม่พบ/พบ (Observed)	ประเภท (Category)	ลักษณะอันตราย (Hazards Description)
	แรงโน้มถ่วง (Gravity)	ตกจากที่สูง (Fall from height), วัตถุหล่น (Falling Objects)		ฝุ่นผง (Dust)	ฝุ่นผง (Combustible Dust)
	การเคลื่อนที่ (Motion)	รถชน (Vehicle bumping), กระทบ (hit), etc		การขนถ่ายวัสดุ (Material handling)	บาดเจ็บจากวัสดุ (Material handling injury from Pinch Point)
	เครื่องจักร (Mechanical)	บด (Crushing), หนีบ (Caught-between), ฝาด (Cutting), etc		เสียงดัง (Noise)	เสียงดังจากเครื่องจักร (Loud Noise)
	ไฟฟ้า (Electrical)	ไฟฟ้าช็อต (Shock), ไฟฟ้าลัดวงจร (Short Circuit), อาร์คแฟลช (Arc-flash), อุณหภูมิสูงเกินไป (Overheat)		ลื่น / ตก / พลัด / เหวี่ยง (Slip / Trip / Fall)	พื้นลื่น (slippery floors), เก็บของไม่เรียบร้อย (poor housekeeping)
	แรงดัน (Pressure)	การระเบิดจากแรงดันเกิน (Explosion from Over-Pressurization), etc		พื้นที่จำกัด (Confined Space)	พื้นที่จำกัด (Confined Space)
	อุณหภูมิ (Temperature)	สภาพอากาศ (Weather conditions), เปลวไฟ (Flame), พื้นผิวที่ร้อน (Hot surface), ไอน้ำ (Steam), วัตถุร้อน (Hot liquids), etc		บรรยากาศอันตราย (Hazardous atmosphere)	วัสดุติดไฟ (flammable material) engulf an entrant, ฝา (trap), หนองน้ำ (pond), etc
	สารเคมี (Chemical)	ไวไฟ (Flammable), กัดกร่อน (Corrosive), พิษ (Toxic) (สาร/วัสดุเคมี/Chemical reaction)		น้ำลึก (Deep water)	ตกน้ำ (Fall into the water), อุปกรณ์ดำน้ำที่ไม่ดี (Poor Diving equipment), สุขภาพที่อ่อนแอ (Diver health), etc
	รังสี (Radiation)	เอกซเรย์ (X-rays), แสงอัลตราไวโอเลต (Ultraviolet from welding)		การถล่ม (Escavation)	ดินถล่ม (Soil collapse)
	ฝุ่น / ควัน (Dust / Fumes)	ฝุ่นในที่ทำงาน (Dust in workplace), ควันจากการเชื่อม (Welding fumes)		ความเสี่ยงจากคน (Human Risk)	ความชำนาญ (Skill), ความสามารถ (Competency), สุขภาพ (Health), พฤติกรรมเสี่ยง (At-risk behavior), การสื่อสาร (Communication)
	ชีวภาพ (Biological)	เชื้อโรค (Antibody), แบคทีเรีย (Bacteria), ไวรัส (Viruses) โรคติดต่อทางอากาศ (Blood-borne pathogen)		ความเสี่ยงจากการดำเนินงาน (Operational Risk)	ความเสียหายต่ออุปกรณ์ (Plant trip), อุปกรณ์เสียหาย (Equipment damages), เบี่ยงเบนการดำเนินงาน (Catastrophic failure)
				ความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Ergonomics)	การยกของหนัก (Over exertion) เคลื่อนไหวซ้ำ (Repetitive motion) ท่าทางการทำงานที่ไม่ถูกต้อง (Unnatural posture)

ระบุมาตรการควบคุมเพิ่มเติมจาก JSA (ถ้ามี) เพื่อป้องกันอันตราย (Specify additional control measured from JSA if any, to prevent hazards)

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลที่ได้ให้ไว้เป็นความจริงและได้ดำเนินการตามมาตรการความปลอดภัยตามที่ระบุไว้ในหัวข้อเรื่องที่จะตรวจหาอันตรายจาก JSA และจะดำเนินการตามมาตรการความปลอดภัยดังกล่าวต่อไป

I hereby confirm that I have inspected the work area, which followed the safety measures as described above and will effectively control work performance and in accordance with the details of the work above to prevent accidents and operation failure

ผู้ตรวจงานของฝ่ายบริหาร (Contractor's work supervisor signature)	ผู้ตรวจงานของฝ่ายบริหาร (Contractor's work supervisor signature)	ผู้ตรวจงานของฝ่ายบริหาร (Contractor's work supervisor signature)	ผู้ตรวจงานของฝ่ายบริหาร (Contractor's work supervisor signature)
วันที่ / เวลา (Date / Time)	วันที่ / เวลา (Date / Time)	วันที่ / เวลา (Date / Time)	วันที่ / เวลา (Date / Time)
	8-02-65		8/2/65

Part C : บันทึกการสนทนาล่วงหน้าตามกล่อง (Tool Box Talk Recorded)

ผู้ปฏิบัติงานของฝ่ายบริหารได้พูดคุยกับลูกจ้างก่อนเริ่มการทำงานเกี่ยวกับรายละเอียดของงานที่จะทำ มาตรการความปลอดภัย และมาตรการควบคุมที่ระบุไว้ในหัวข้อเรื่องที่จะตรวจหาอันตรายจาก JSA

The Contractor workers received details information from tool box talk before start work such as detail of work, potential hazards including control measured which are already provided or follow safety

ผู้ตรวจงานของฝ่ายบริหาร (Contractor's work supervisor signature)	1) .....	5) .....	9) .....	13) .....	17) .....
ผู้ตรวจงานของฝ่ายบริหาร (Contractor's work supervisor signature)	2) .....	6) .....	10) .....	14) .....	18) .....
ผู้ตรวจงานของฝ่ายบริหาร (Contractor's work supervisor signature)	3) .....	7) .....	11) .....	15) .....	19) .....
ผู้ตรวจงานของฝ่ายบริหาร (Contractor's work supervisor signature)	4) .....	8) .....	12) .....	16) .....	20) .....

อำนาจในการหยุดงาน (STOP WORK AUTHORITY)

ผู้ปฏิบัติงานของฝ่ายบริหารและผู้ปฏิบัติงานสามารถหยุดงานได้ทันทีโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าเมื่อพบสถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัยหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

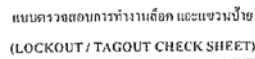
PPIC employee and Contractor workers are able to stop work operation immediately without penalty when sending any unapproved conditions or unapproved work stop operation which may lead to an accident which is harmful for life, injury, property damage or impact to environment. The correct actions shall be taken place before the work can be continued.

แบบวิเคราะห์ความปลอดภัยบนงาน (Onsite JSA) Work Permit Number 02832

Note: หลังจากลงนามเรียบร้อยแล้วให้นำเอกสารนี้ส่งคืนหัวหน้ากะ (After sign-off signature, return this document to Shift leader)

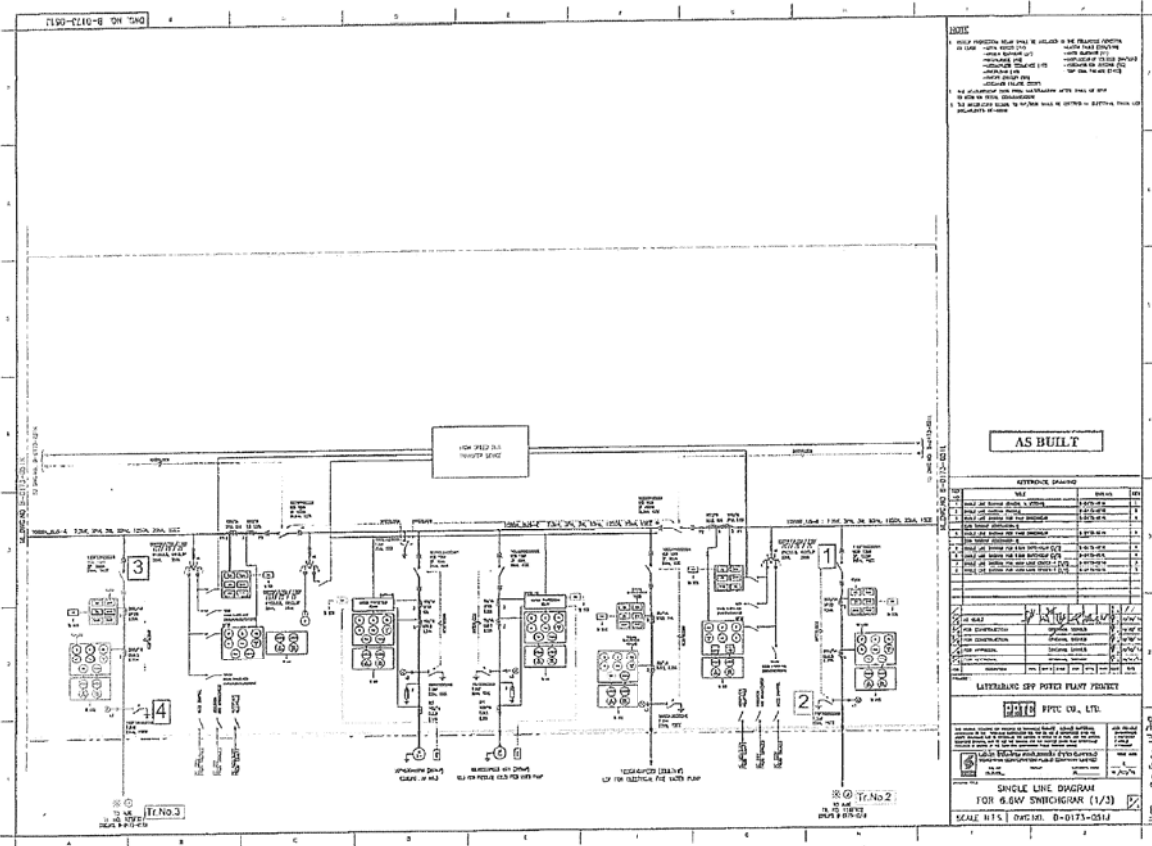
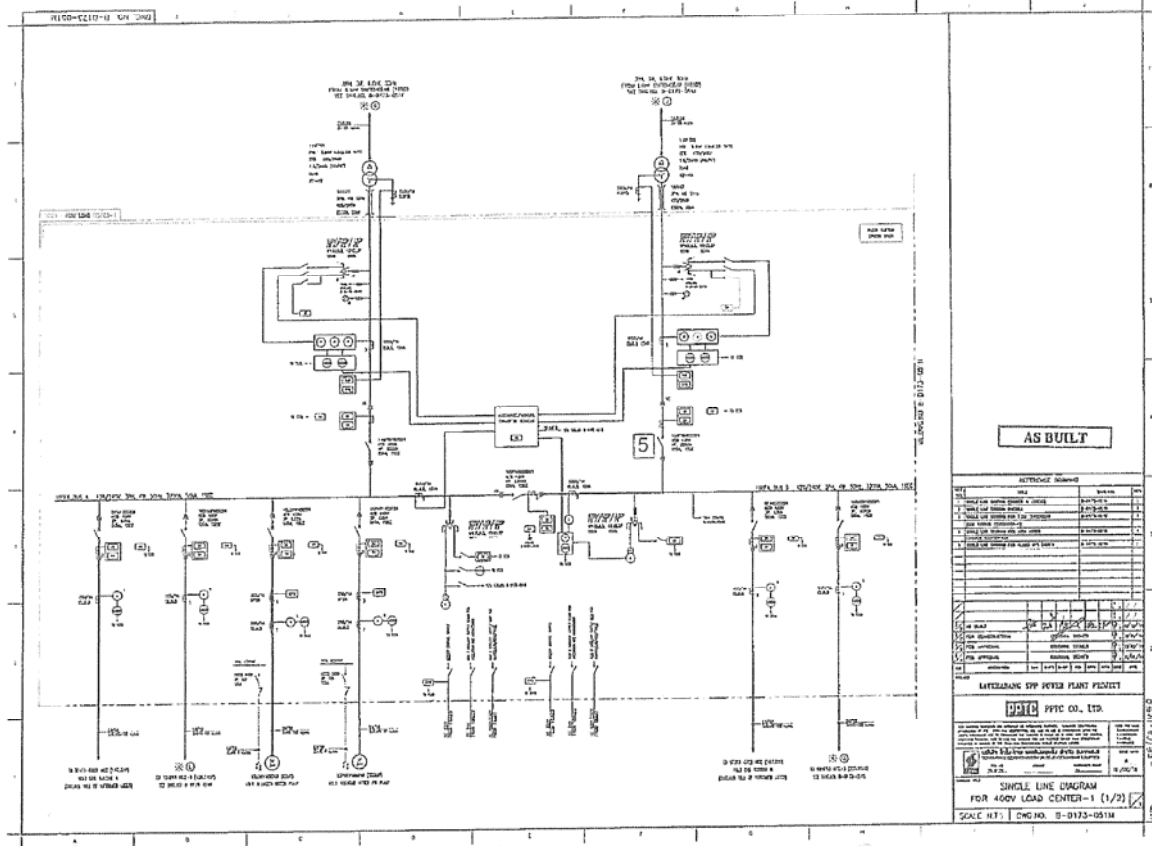




2005-77-P-08A (Rev. 02)

แบบตรวจสอบการนำงานล็อก และหวนป้าย (LOCKOUT/TAGOUT CHECK SHEET)

[illegible]







[illegible][illegible]



แบบตรวจสอบการทำงานล็อก และจำนวนไข  
(LOCKOUT / TAGOUT CHECK SHEET)

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (Operator)	อ้างอิงใบอนุญาตการทำงาน (Refer to permit to work No)		2654		วันที่ (Date)		20-Feb-22														
	รายละเอียดของงานที่จะทำ (Job Description)		Work Repair Compound leakage 115kV																		
ข้อแนะนำพิเศษก่อนเริ่มงาน (ถ้ามี) (Special recommendation before work (if any))																					
สำหรับหัวหน้างาน/ผู้ปฏิบัติงาน (For Operator and Witness)	รายการอุปกรณ์ ส่วนที่เกี่ยวข้องกับการล็อก และจำนวนไข (LOCKOUT / TAGOUT EQUIPMENT LIST) (กรอกโดย Operator)																				
	P&ID OR Single Line Diagram No		B-D173-051B																		
	Log Box No	Key No Tag No	KKS	Description	Close	Open	SW "Local"	SW "On"	Rack Out	Lock	Hung By	Verified By	Cleared By	Open	Close	SW "Remote"	SW "On"	Rack In	Unlock	Date Time	
	1		PPTP 7932	115kV L03 Interconnection CB		✓									✓						20/2/22 07:30
	2		PPTP 7912	115kV E01 to MEA Line 1 CB		✓									✓						
	3		PPTP 7922	115kV E02 to MEA Line 2 CB		✓									✓						
	4		PPTP 7913	DS 115kV to MEA Line B01 (By PPTC)		✓									✓						
	5		PPTP 7914	DS 115kV to MEA Line B01 (By PPTC)		✓									✓						
	6		PPTP 7923	DS 115kV to MEA Line B02 (By PPTC)		✓									✓						
	7		PPTP 7924	DS 115kV to MEA Line B02 (By PPTC)		✓									✓						
8		NLB 022	Lock 115kV E02 to MEA Line 2 CB (CCR 023265653)		✓		✓														
9		NLB 023	Lock 115kV E01 to MEA Line 1 CB (CCR 023265653)		✓		✓														
10		NLB 026	Lock 115kV E02 to MEA Line 2 CB (CCR 023265653)		✓																
For Shift Leader or Supervisor	Approved Isolation and Cleaning method by Shift Leader or Supervisor :								Date		20-Feb-22		Time		07:30						
	Approved LOTO finished by Shift Leader or Supervisor :								Date		20/2/22		Time		07:30						
	Approved Unlock method by Shift Leader or Supervisor :								Date		20 Feb 22		Time		20:30						
	Approved Unlock finished by Shift Leader or Supervisor :								Date		20 Feb 22		Time		20:30						

2005-77 P-08A (Rev 02)

แบบตรวจสอบการทำงานล็อก และจำนวนไข (LOCKOUT / TAGOUT CHECK SHEET)

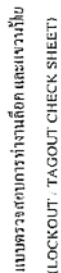


แบบตรวจสอบการทำงานล็อก และจำนวนไข  
(LOCKOUT / TAGOUT CHECK SHEET)

สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (Operator)	อ้างอิงใบอนุญาตการทำงาน (Refer to permit to work No)		2654		วันที่ (Date)		20-Feb-22														
	รายละเอียดของงานที่จะทำ (Job Description)		Work Repair Compound leakage 115kV																		
ข้อแนะนำพิเศษก่อนเริ่มงาน (ถ้ามี) (Special recommendation before work (if any))																					
สำหรับหัวหน้างาน/ผู้ปฏิบัติงาน (For Operator and Witness)	รายการอุปกรณ์ ส่วนที่เกี่ยวข้องกับการล็อก และจำนวนไข (LOCKOUT / TAGOUT EQUIPMENT LIST) (กรอกโดย Operator)																				
	P&ID OR Single Line Diagram No		B-D173-051B																		
	Log Box No	Key No Tag No	KKS	Description	Close	Open	SW "Local"	SW "On"	Rack Out	Lock	Hung By	Verified By	Cleared By	Open	Close	SW "Remote"	SW "On"	Rack In	Unlock	Date Time	
	11		CG 022	Lock 115kV E02 to MEA Line 2 CB (CCR 023265653)		✓		✓													20/2/22 07:30
	12		CG 023	Lock 115kV E01 to MEA Line 1 CB (CCR 023265653)		✓		✓													
	13		CG 026	Lock 115kV E02 to MEA Line 2 CB (CCR 023265653)		✓															
	14		10AEA01(LCPE01)	Selector SW from remote to Local (GIS room)				✓								✓					
	15		PPTP 7914-G	PPTC close ES 115kV to MEA Line 1		✓									✓						
	16		PPTP 7916-G	PPTC close ES 115kV to MEA Line 1		✓									✓						
	17		10AEA02(LCPE02)	Selector SW from remote to Local (GIS room)				✓								✓					
18		PPTP 7924-G	PPTC close ES 115kV to MEA Line 2		✓									✓							
19		PPTP 7926-G	PPTC close ES 115kV to MEA Line 2		✓									✓							
20		PPTP 7914-G	DS 115kV to MEA Line 1 Open DS		✓										✓						
For Shift Leader or Supervisor	Approved Isolation and Cleaning method by Shift Leader or Supervisor :				Sachai K.				Date		20-Feb-22		Time		07:30						
	Approved LOTO finished by Shift Leader or Supervisor :								Date		20/2/22		Time		07:30						
	Approved Unlock method by Shift Leader or Supervisor :								Date		20 Feb 22		Time		20:30						
	Approved Unlock finished by Shift Leader or Supervisor :								Date		20 Feb 22		Time		20:30						

2005-77 P-08A (Rev 02)

แบบตรวจสอบการทำงานล็อก และจำนวนไข (LOCKOUT / TAGOUT CHECK SHEET)



แบบตรวจสอบการทำงานล็อก และแท็ก (LOCKOUT / TAGOUT CHECK SHEET)

Log Box		Key No.	Tag No.	NLS	Description	Tag Position				Remove Position				Date								
No.						Close	Open	SW Local	SW "OFF"	Rack Out	Lock	Hang By	Verified By	Cleared By	Open	Close	SW Remote	SW "On"	Rack In	Unblock	Time	
<p>PKD FOR Single Line Diagram No. 10 D473 051R</p>																						
<p>For Operator and Witness</p>																						
22		PPTP 7914			DS 115V E03 Interconnection	✓	✓	✓								✓	✓				✓	30.01.22
23		PPTP 7913A			DS 115V E03 Interconnection	✓	✓	✓								✓	✓				✓	30.01.22
24		PPTP 7913B			Check DS 115V E03 Interconnection to be open	✓	✓	✓								✓	✓				✓	30.01.22
25		HOAE ABHSVPE003			Select SW from remote in Local (GIS room)	✓	✓	✓								✓	✓				✓	30.01.22
26		HOAE ABHSVPE001			Select SW from remote in Local (Supervisory room)	✓	✓	✓								✓	✓				✓	30.01.22
27		HOAE ABHSVPE002			Select SW from remote in Local (Supervisory room)	✓	✓	✓								✓	✓				✓	30.01.22
28		HOAE ABHSVPE003			Select SW from remote in Local (Supervisory room)	✓	✓	✓								✓	✓				✓	30.01.22
29		HOAE ABHSVPE003			Select Lock cut off switch CB fan D11	✓	✓	✓								✓	✓				✓	30.01.22
<p>Approved Isolation and Cleaning method by Shift Leader or Supervisor</p>																						
<p>Approved LOTO finished by Shift Leader or Supervisor</p>																						
<p>Approved Unblock method by Shift Leader or Supervisor</p>																						
<p>Approved Unblock finished by Shift Leader or Supervisor</p>																						

แบบตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน และตรวจเฝ้า (LOCKOUT TAGOUT CHECK SHEET)



Work Order : W021-104476	Work Permit No.:	Work Type :	Date Time : 05/10/2019 9:12: 59 AM
Asset : 10A5A01G5201	Circuits Breaker PPTP7912 Bay B01 MEA line 1	Location : 10AEA	115 kV Switchgears
Requested By : PPTC Shift Supervisor	Lock-Out / Tag-Out :	<input type="checkbox"/> Require	<input type="checkbox"/> Not Require
<b>Hazardous Work Permit Required (ต้องมีการตรวจหาอันตรายก่อน)</b> <input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานใช้สารเคมีอันตราย) <input type="checkbox"/> Ladder and Scaffolding Permit <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (งานพื้นที่แคบ) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit <input type="checkbox"/> Cutting/Welding Hot Work Permit (งานเชื่อม เชื่อมประทะหรือใช้ไฟเชื่อม) <input type="checkbox"/> Radiography Work Permit <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานใช้ไฟฟ้าแรงสูง) <input type="checkbox"/> Slings, Rigging and Cranes Permit <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (ขุดเจาะ) <input type="checkbox"/> Other Work : _____			
Nature of Work (ปัญหาหรืออันตรายก่อนเริ่มการทำงาน) - Bushing of PPTP7912 line was broken Event 1. MEA had PM for checking 115kV switchgear. 2. They found, bushing of PPTP7912 line had leakage. Please find attached file and repair, Thank you so much knob.			
Hazards : (อันตราย เช่น การตกไฟฟ้า, ความเป็นพิษ, อุณหภูมิสูง, สารเคมี, ระเบิด)			
Stored Energy Source(s) : (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น สายไฟ, ราง, ลิฟต์ ระเบิด)			
Prepared By (Work Supervisor) :		Date :	Time :
Reviewed By (Local Operator) :		Date :	Time :
Authorized By (Shift Lead) :		Date :	Time :

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (day by day) : (การต่อใบอนุญาต, วันต่อวัน)

[illegible]

WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อกและปิดพลังงาน)

I have checked the equipment and concluded that: (อุปกรณ์ทั้งหมดพร้อมและปลอดภัยสำหรับการปฏิบัติงาน)				
Verified and reported by : (Work Supervisor)	Date :	Time :	Work Completed by : ( )  <input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	
Tag-Out Release Authorized by : (Shift Leader)	Date :	Time :		
Checked by : (Local Operator)	Date :	Time :		
Work Permit Closed by : (Shift Leader)	Date :	Time :		

31-01-2022 11:20 AM



## Work Order Details

Work Order :	W021-104476	Bushing of PPTP7912 line was broken Event 1. MEA had PM for checking 115kV switchgear. 2. They found, bushing of PPTP7912 line had leakage. Please find attached file and repair. Thank you so much krub.
Asset :	10A5A01GS001	Circuit Breaker PPTP7912 Bay E01 MEA line 1
Location :	10AEA	115 kV Switchgears

Report Date :	06/10/2021 9:12:59 AM	Priority :	3	Target Start :	
Reported By :	PPTC Shift Supervisor	Work Type :	CM	Target Finish :	
Supervisor :	CHINNAKIT,M	Status :	WSDOWN	Sched Start :	
Lead :		Site :	LKB	Sched Finish :	
Vendor :		Section :	EE	Actual Start :	21/10/2021 4:47:24 PM
		GL Account :	10-52311110-312010A	Actual Finish :	

Task ID	Description	Status	Remark
---------	-------------	--------	--------



## Work Order Details

Issue Spare Parts  
Form

Date : ...../...../.....

barcodeurlcont

Work Order :	Event 1. MEA had PM for checking 115kV switchgear. 2. They found, bushing of PPTP7912 line had leakage. Please find attached file and repair. Thank you so much krub.	The resource of this report item is not reachable.					
Task ID	Item	Description	Storeroom	UOM	Qty	Issue	Return

PRIC		แบบฟอร์มการวัด ความปลอดภัย (Job Safety Analysis Form)		วันที่ ๐๖/๑๒/๕๙	
ชื่อ บริษัท (Full Name) บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)		ชื่อ บริษัท (Short Name) ท.บ.ค.		ชื่อ บริษัท (Short Name) ท.บ.ค.	
1	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า
2	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า
3	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า	งานติดตั้งระบบไฟฟ้า

[illegible]

แบบวิเคราะห์ความปลอดภัยบนงาน (Onsite JSA)	Work Permit Number	๐๒๖๙๔
---	--------------------	-------

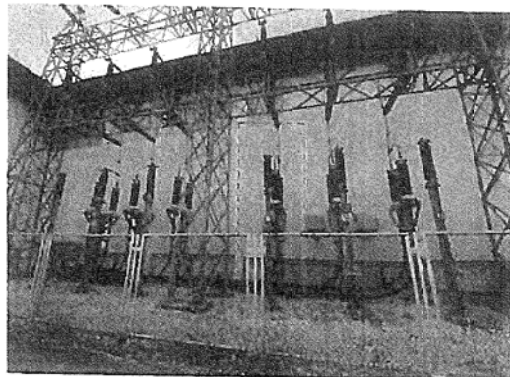
Note: หลังจากลงงานเรียบร้อยแล้วให้ส่งเอกสารนี้คืนผู้ให้บัตร (After sign-off signature, return this document to Shift leader.)







ภาพอุปกรณ์ตัดตอน PPTP 7922 Phase C (Take off ของ 115 KV)



PPTC

Check Sheet Emergency Case

	ACTIVITY	IKS CODE	PPTC	TAG
✓ 1	ปลด Ground ที่ PPTP712 (NJ to MEA sub)	PPTP712NJ		
✓ 2	ปลด Ground ที่ PPTP712 (NJ to MEA sub)	PPTP712NJ		
3	สำรวจความเสียหายและถอดออกจากพื้นที่ (ทำงานแก้ไข Compound leak และงานทดสอบ Relay SVP E0)	-	All	
4	Electrical team ตรวจสอบน้ำมันงาน , ปลดอุปกรณ์ Portable grounding , เทลีสรีที่พื้นที่บริเวณ Bay PPTP7912 และที่ระบบ Relay protection SVP E03	-	ALL	
5	Select Use cut off switch CB fail , Diff	SVP E03		29
6	PPTC ตรวจสอบ On Protection Relay 904 "PPTP7912, PPTP7932" ใช้งานอยู่ปกติ	-	FO-SS-EE	
7	เตรียมพร้อมรับไฟฟ้าจาก MEA Line 1	PPTP 7912	All	
8	Shift SUB แจ้งติดต่อ EGAT NCC and MEA NCC ที่ทาง open การวัด CG7026-G ที่สับลัดวงจร (PPTC request: Photo from MEA)	CG7026-G	SS-MFA	13.2
9	Close DS 115kV to MEA Line 1 (By MEA) to take off outside PPTC (PPTC Unlock Tag)	PPTP712NJ	FO-MEA	20.2
✓ 10	PPTC open ES 115kV to MEA Line 1	PPTP7914-G	FO-CRO-EE	15
✓ 11	PPTC open ES 115kV to MEA Line 1	PPTP 7916-G	FO-CRO-EE	16
12	Selector SW from local to remote (GIS room)	10AEA01(LCPE01)	FO-EE	14
13	Selector SW from local to remote (Supervisory room)	10AEA01(SVPE01)	FO-EE	26
14	PPTC close DS 115kV to MEA Line E01 (By PPTC)	PPTP 7913	FO-CRO	4
15	PPTC close DS 115kV to MEA Line E01 (By PPTC)	PPTP 7914	FO-CRO	5
16	PPTC close DS 115kV E03 Interconnection	PPTP 7933A	FO-CRO	23
17	PPTC close DS 115kV E03 Interconnection	PPTP 7934	FO-CRO	22
18	MEA close DS CG7021 ที่สับลัดวงจร	CG7023	MEA	12.2
19	MEA close CB CG7022 ที่สับลัดวงจร	CG7022	MEA	11.2
20	MEA remote close breaker PPTP7912 (By MEA)	PPTP7912	FO-CRO/EE	3
21	Selector SW from local to remote (GIS room)	10AEA03(LCPE03)	FO-EE	25
22	Selector SW from local to remote (Supervisory room)	10AEA03(SVPE03)	FO-EE	28
23	PPTC Inform EGAT NCC ที่ห้องควบคุม PPTP7932	-	SS	
24	PPTC close breaker PPTP7932	PPTP7932	FO-CRO/EE	1

PPTC ใช้ WI 2003-65-W-02 เมื่อ Plant Blackout

PPTC Check Sheet Switching for repairoil leakage for PPTP7922 Phase R				
ITEM	ACTIVITY	KKS CODE	PPTC	TAG
Prepare repair Compound leakage at Electrical porcelain insulators(PPTP 7922 Phase R) on 20 February 2022 time 06:00 AM to 21 February 2022 time 06:00 AM				
1	PPTC prepare island mode on 20 February 2022 time 06:00 h: decrease load STG and GTG12	-	SS/CRO/FO	
2	PPTC Inform NCC for open breaker PPTP7932	PPTP 7932	SS	1
3	MEA remote LTF PPTC to manual (เปิดวงจรด้วย LED 11KV)	-	FO	
4	MEA open CB NLB7022 ที่สับกลางโรง (PPTC request Photo from MEA)	NLB7022	MEA	8
5	MEA remote open breaker PPTP7922 (By MEA)	PPTP 7922	CRO/SS	2
6	MEA remote open breaker PPTP7912 (By MEA)	PPTP 7912	CRO/SS	3
7	ตรวจสอบแรงดัน 115 kV ด้าน PPTP 7922, 7912 = 0 kV	PPTP 7922, 7912	FO/CRO	
8	MEA open CB CG7022 ที่สับกลางโรง (PPTC request Photo from MEA)	CG7022	MEA	11
9	MEA open DS CG7023 ที่สับกลางโรง (PPTC request Photo from MEA)	CG7023	MEA	12
10	MEA open DS NLB7023 ที่สับกลางโรง (PPTC request Photo from MEA)	NLB7023	MEA	9
11	Inform PPTC open DS 115kV to MEA Line E01 (By PPTC)	PPTP 7913	FO/CRO	4
12	Inform PPTC open DS 115kV to MEA Line E01 (By PPTC)	PPTP 7914	FO/CRO	5
13	Inform PPTC open DS 115kV to MEA Line E02 (By PPTC)	PPTP 7923	FO/CRO	6
14	Inform PPTC open DS 115kV to MEA Line E02 (By PPTC)	PPTP 7924	FO/CRO	7
15	PPTC open DS 115kV E03 Interconnection	PPTP 7934	FO/CRO	22
16	PPTC open DS 115kV E03 Interconnection	PPTP 7933A	FO/CRO	23
17	PPTC check DS 115kV E03 Interconnection to be open	PPTP 7933B	FO/CRO	24
18	115kV to MEA Line 1 Open DS (By MEA) to take off outside PPTC (PPTC request to Lock out together with MEA)	PPTP7121NJ	FO/MEA	20
19	115kV to MEA Line 2 Open DS (By MEA) to take off outside PPTC (PPTC request to Lock out together with MEA)	PPTP7122NJ	FO/MEA	21
20	MEA close DS 115kV CG7026-G ที่สับกลางโรง (PPTC request Photo from MEA)	CG7026-G	MEA/FO	13
21	MEA close DS 115kV NLB7025-G ที่สับกลางโรง (PPTC request Photo from MEA)	NLB7026-G	MEA/FO	10
22	PPTC Selector SW from remote to Local (GIS room)	10AEA01(LCP01)	FO/EE	14
23	เปิดแรงดัน = 0 kV and inform PPTC close ES 115kV to MEA Line 1 และตรวจสอบกับ DCS ว่าตรงกันไหม	PPTP7914-G	FO/CRO/EE	15
24	เปิดแรงดัน = 0 kV and inform PPTC close ES 115kV to MEA Line 1 และตรวจสอบกับ DCS ว่าตรงกันไหม	PPTP 7916-G	FO/CRO/EE	16
25	PPTC Selector SW from remote to Local (GIS room)	10AEA02(LCP02)	FO/EE	17
26	เปิดแรงดัน = 0 kV and inform PPTC close ES 115kV to MEA Line 2 และตรวจสอบกับ DCS ว่าตรงกันไหม	PPTP 7924-G	FO/CRO/EE	18
27	เปิดแรงดัน = 0 kV and inform PPTC close ES 115kV to MEA Line 2 และตรวจสอบกับ DCS ว่าตรงกันไหม	PPTP 7926-G	FO/CRO/EE	19
28	Selector SW from remote to Local (GIS room)	10AEA03(LCP03)	FO/EE	25
29	Selector SW from remote to Local (Supervisory room)	10AEA01(SVP01)	FO/EE	26
30	Selector SW from remote to Local (Supervisory room)	10AEA02(SVP02)	FO/EE	27
31	Selector SW from remote to Local (Supervisory room)	10AEA03(SVP03)	FO/EE	28
32	Select Lock cut off switch CB fail, Diff	SVP01		29
33	เปิดแรงดันโดย voltage detector, กับ Ground ที่ DS PPTP7121NJ to MEA sub	PPTP7121NJ		
34	เปิดแรงดันโดย voltage detector, กับ Ground ที่ DS PPTP7122NJ to MEA sub	PPTP7122NJ		
**Lock หน้าตู้ทุกตู้			FO/EE	
Start out repair oil leakage for PPTP7922 Phase R				

7922

PPTC Check Sheet Switching for repairoil leakage for PPTP7922 Phase R				
ITEM	ACTIVITY	KKS CODE	PPTC	TAG
90:20 Prepare re-isolate work Finished (ตรวจสอบความเรียบร้อยงานทั้งหมดก่อนคืนระบบ)				
1	เปิดแรงดันโดย voltage detector, กับ Ground ที่ PPTP7121NJ to MEA sub	PPTP7121NJ		
2	เปิดแรงดันโดย voltage detector, กับ Ground ที่ PPTP7122NJ to MEA sub	PPTP7122NJ		
3	PPTC ตรวจสอบ On Protection Relay ของ "PPTP7912 PPTP7922 PPTP7932" ให้อยู่ที่ปกติ		FO/SS/EE	
4	Select Use cut off switch CB fail, Diff	SVP01		29
5	PPTC Inform EGAT NCC and MEA NCC work completed		SS	
6	MEA open DS 115kV CG7026-G ที่สับกลางโรง (PPTC request Photo from MEA)	NLB7026-G	MEA/FO	10
7	Inform PPTC open ES 115kV to MEA Line 1 และตรวจสอบกับ DCS ว่าตรงกันไหม	PPTP7914-G	FO/CRO/EE	15
8	Inform PPTC open ES 115kV to MEA Line 1 และตรวจสอบกับ DCS ว่าตรงกันไหม	PPTP 7916-G	FO/CRO/EE	16
9	Selector SW from local to remote (GIS room)	10AEA01(LCP01)	FO/EE	14
10	Inform PPTC open ES 115kV to MEA Line 2 และตรวจสอบกับ DCS ว่าตรงกันไหม	PPTP 7924-G	FO/CRO/EE	18
11	Inform PPTC open ES 115kV to MEA Line 2 และตรวจสอบกับ DCS ว่าตรงกันไหม	PPTP 7926-G	FO/CRO/EE	19
12	Selector SW from local to remote (GIS room)	10AEA02(LCP02)	FO/EE	17
13	MEA open DS 115kV CG7026-G ที่สับกลางโรง (PPTC request Photo from MEA)	CG7026-G	MEA/FO	13
14	115kV to MEA Line 1 close DS (By MEA) to take off outside PPTC (PPTC request Photo from MEA)	PPTP7121NJ	FO/MEA	20
15	115kV to MEA Line 2 close DS (By MEA) to take off outside PPTC (PPTC request Photo from MEA)	PPTP7122NJ	FO/MEA	21
16	Selector SW from local to remote (GIS room)	10AEA03(LCP03)	FO/EE	25
17	Selector SW from local to remote (Supervisory room)	10AEA01(SVP01)	FO/EE	26
18	Selector SW from local to remote (Supervisory room)	10AEA02(SVP02)	FO/EE	27
19	Selector SW from local to remote (Supervisory room)	10AEA03(SVP03)	FO/EE	28
20	PPTC check DS 115kV E03 Interconnection to be open	PPTP 7933B	FO/CRO	24
21	PPTC close DS 115kV E03 Interconnection	PPTP 7933A	FO/CRO	23
22	PPTC close DS 115kV E03 Interconnection	PPTP 7934	FO/CRO	22
23	Inform PPTC close DS 115kV to MEA Line E01 (By PPTC)	PPTP 7913	FO/CRO	4
24	Inform PPTC close DS 115kV to MEA Line E01 (By PPTC)	PPTP 7914	FO/CRO	5
25	Inform PPTC close DS 115kV to MEA Line E02 (By PPTC)	PPTP 7923	FO/CRO	6
26	Inform PPTC close DS 115kV to MEA Line E02 (By PPTC)	PPTP 7924	FO/CRO	7
27	MEA close DS NLB7023 ที่สับกลางโรง	NLB7023	MEA	9
28	MEA close DS CG7022 ที่สับกลางโรง	CG7023	MEA	12
29	MEA close NLB7022 ที่สับกลางโรง	NLB7022	MEA	8
30	อ่าน Volt 115 kV ด้าน PPTP7922 = 115 kV	PPTP 7922	FO/EE	
31	MEA remote close breaker PPTP7922 (By MEA)	PPTP 7922	FO/EE	2
32	MEA close CG7022 ที่สับกลางโรง	CG7022	MEA	11
33	อ่าน Volt 115 kV ด้าน PPTP7912 = 115 kV	PPTP 7912	FO/EE	
34	MEA remote close breaker PPTP7912 (By MEA)	PPTP 7912	FO/EE	1
35	ตรวจสอบแรงดัน 115 kV ด้าน PPTP 7922, 7912 = 115 kV	PPTP 7922, 7912	FO/CRO	
36	PPTC Inform EGAT NCC เสร็จเรียบร้อยแล้ว PPTP7932		SS	
37	PPTC sync to grid and inform time for EGAT NCC	PPTP 7932	SS	1
38	MEA remote LTF PPTC to auto	-	FO	
Work repaired leakage for PPTP7922 Phase R Completed				

ใบปะยางรถจักรยาน (Work Petrol Form)

04-04-2022 9:14 AM

PPTC

## Work Order Details

Issue Spare Parts Form

Date: 11/11/2022

barcode content

<p>Work Order: Operation ทำการ Routine switching aux cooling pump no2 เป็น no.1 ในขณะที่ Aux cooling pump.1 run ใช้งานเราพบว่า Discharge pressure ตกลงจาก Normal operate 2bar เหลือ 1.8 bar ซึ่งใกล้เคียงกับค่า Pressure low ที่ 1.6 bar ดังนั้นทาง Operation คาดว่าจะเกิดจาก Suction strainer ของ Aux cooling no.1 อุดตัน รบกวนทาง Mechanical ทำความสะอาดด้วยครับ</p>						<p>The resource of this report item is not reachable.</p>	
Task ID	Item	Description	Store room	UOM	Qty	Issue	Return

04-04-2022 9:14 AM

3 / 1

<p>Job No. <input type="checkbox"/> Issue <input type="checkbox"/> New Order</p>		<p>Job No. <input type="checkbox"/> Issue <input type="checkbox"/> New Order</p>	
<p>Job Name: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Name: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Description: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Description: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Location: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Location: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Status: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Status: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Date: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Date: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Time: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Time: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Cost: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Cost: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Material: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Material: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Labor: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Labor: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Equipment: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Equipment: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Safety: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Safety: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Hazard: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Hazard: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Control: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Control: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Monitor: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Monitor: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Alarm: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Alarm: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Test: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Test: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Clean: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Clean: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Repair: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Repair: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Replace: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Replace: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Remove: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Remove: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Assemble: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Assemble: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Inspect: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Inspect: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Adjust: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Adjust: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Calibrate: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Calibrate: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Verify: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Verify: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Document: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Document: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Report: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Report: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Review: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Review: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Approve: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Approve: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Sign-off: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Sign-off: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	
<p>Job Complete: non strainer aux cooling water pump no 1</p>		<p>Job Complete: non strainer aux cooling water pump no 1</p>	

## Part B : การสำรวจอันตรายที่อาจเกิดขึ้นหน้างาน ( On-site survey for Potential Hazards )

ไอคอน Icon	ลักษณะอันตราย (Hazards Description)	ไอคอน Icon	ลักษณะอันตราย (Hazards Description)
	แรงโน้มถ่วง (Gravity) การตกจากที่สูง (Fall from height), วัตถุหล่น (Falling Objects)		ฝุ่นติดไฟ (Combustible Dust)
	การเคลื่อนที่ (Motion) การชน (Vehicle bumping), การชน (hit)		การขนถ่ายวัสดุ (Material handling) การบาดเจ็บจากจุดยึด (Hand injury from Anch Point)
	เครื่องจักร (Mechanical) บด (Crushing), หนีบ (Caught-between), ตัด (Cutting), ฉีก (Tear), เจาะ (Puncture), ติ้ว (Vibration), etc		เสียงดัง (Noise) เสียงดังมากเกินไป (Load Noise)
	ไฟฟ้า (Electrical) ไฟฟ้าช็อต (Shock), ไฟฟ้าลัดวงจร (Short Circuit), อาร์คแฟลช (Arc-Flash), ภัยเกินกำลัง (Overheat)		ลื่น / ตก / ขาด / หกล้ม (Slip / Trip / Fall) พื้นลื่น (sloppy floors), พื้นขรุขระไม่เรียบ (poor housekeeping)
	ความดัน (Pressure) การระเบิดจากแรงดันเกิน (Explosion from Over Pressurization), etc		พื้นที่จำกัด (Confined Space) อันตรายจากพื้นที่จำกัด (Hazardous atmosphere), ภัยจากสภาพแวดล้อม (material engulf or entrapment), ภัยจาก (fall trap), ภัยจาก (asphyxiation)
	อุณหภูมิ (Temperature) อากาศหนาว (Weather conditions), ไฟไหม้ (Flame), ควันพิษ (fog), พื้นผิวร้อน (Hot surface), ไอน้ำ (Steam), ของเหลวร้อน (Hot liquids), etc		น้ำลึก (Deep water) น้ำตื้น (Fall into the water), ภัยจากสภาพอากาศไม่ดี (Poor Diving boat permits), ภัยจากสุขภาพนักดำน้ำ (Diver health), etc
	สารเคมี (Chemical) ติดไฟ (Flammable), กัดกร่อน (Corrosive), ภัยพิษ (Toxic), ปฏิกิริยาเคมี (Chemical reaction)		การขุด (Excavation) ดินถล่ม (Soil collapse)
	รังสี (Radiation) รังสีเอกซ์ (X-rays), รังสีอัลตราไวโอเลต (Ultraviolet from welding)		ความเสี่ยงจากมนุษย์ (Human Risk) การขาดความสามารถ (Skill), ความสามารถ (Competency), การขาด (Health), พฤติกรรมที่ไม่ดี (At-Risk behavior), การสื่อสาร (Communication)
	ฝุ่น / ควันพิษ (Dust / Fumes) ฝุ่นในสถานที่ทำงาน (Dust in workplace), ควันพิษจากการเชื่อม (Welding fumes)		ความเสี่ยงจากการดำเนินงาน (Operational Risk) การขาดการดูแลรักษาเครื่องจักร (Plant upr), การดูแลไม่เหมาะสม (Equipment conditions), ภัยจากเหตุการณ์ (Catastrophic failure)
	ชีววิทยา (Biological) เชื้อโรค (Animals), เชื้อแบคทีเรีย (Bacteria), ไวรัส (Viruses) การปนเปื้อนในเลือด (Blood borne pathogen)		การบาดเจ็บทางอวัยวะ (Ergonomics) การบาดเจ็บจากท่าทาง (Over exertion) การเคลื่อนไหวซ้ำๆ (Repetitive motion)

ระบุมาตรการควบคุมเพิ่มเติมจาก JSA (ถ้ามี) เพื่อป้องกันอันตราย (Specify additional control measured from JSA, if any, to prevent hazards)

→ 70% PIR 60% growth

I hereby confirm that I have inspected the work area, which followed the safety measures as described above and will effectively, prevent work performance and in accordance with the data is of the work above to prevent accidents and operation failure

ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาก่อสร้าง  
Contractor's work supervisor  
signature

PPTC's work supervisor

7/27 / 12:07 (Date / Time)

Signature \_\_\_\_\_  
Date / / (Date / Time)

## Part C : มินิโกลการสนทนาค้นคว้าปลอดภัย ( Tool Box Talk Recorded )

The Contractor workers received details information from tool box talk before start work such as detail of works, potential hazards including control measured which are already provided or follow strict.

ผู้รับเหมาลงมือ	1)
( เขียนด้วยปากกาสีน้ำเงิน )	
Contractor Workers	2)
( Hand write Signature )	

1)	5)	9)	13)	17)
2)	6)	10)	14)	18)

อำนาจในการควบคุม ( STOP WORK AUTHORITY )

พนักงานอาจเกิดอุบัติเหตุและได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือถึงแก่กรรมได้โดยไม่มีสาเหตุ (เมื่อพบสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยหรืออันตรายที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงหรืออันตรายถึงแก่ชีวิต) ได้ในขณะที่ทำงาน หรือเมื่อละทิ้งหน้าที่งานโดยไม่ได้แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องทราบก่อนว่าพนักงานหรือ PPTC employee and Contractor workers are able to stop work operation immediately without penalty when sensing any unsafe condition or unsafe work step operation which may lead to an accident which is harmful for life, injury, property damage or impact to environment. The corrective actions shall be taken place before the work can be continued.

แบบวิเคราะห์ความปลอดภัยบนที่ทำงาน (Onsite JSA)

Work Permit Number

7895

Note: หลังจากลงนามเรียบร้อยแล้วให้นำเอกสารนี้ส่งคืนหัวหน้ากะ (After sign-off signature, return this document to Shift leader)

FP-HSE-01-02  
Issue date XX-XX-XX

U  
T  
A  
A

แบบตรวจสอบการทำงานล็อก และไขว้ม้าย  
LOCKOUT / TAGOUT CHECK SHEET)

Date		Time		Date		Time		Date		Time	
Shift (Date)		Shift (Date)		Shift (Date)		Shift (Date)		Shift (Date)		Shift (Date)	
<p>1. Job Description: [Blank]</p> <p>2. Job Title: [Blank]</p> <p>3. Job Location: [Blank]</p> <p>4. Job Date: [Blank]</p> <p>5. Job Time: [Blank]</p> <p>6. Job Shift: [Blank]</p> <p>7. Job Status: [Blank]</p> <p>8. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>9. Job Title: [Blank]</p> <p>10. Job Location: [Blank]</p> <p>11. Job Date: [Blank]</p> <p>12. Job Time: [Blank]</p> <p>13. Job Shift: [Blank]</p> <p>14. Job Status: [Blank]</p> <p>15. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>16. Job Title: [Blank]</p> <p>17. Job Location: [Blank]</p> <p>18. Job Date: [Blank]</p> <p>19. Job Time: [Blank]</p> <p>20. Job Shift: [Blank]</p> <p>21. Job Status: [Blank]</p> <p>22. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>23. Job Title: [Blank]</p> <p>24. Job Location: [Blank]</p> <p>25. Job Date: [Blank]</p> <p>26. Job Time: [Blank]</p> <p>27. Job Shift: [Blank]</p> <p>28. Job Status: [Blank]</p> <p>29. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>30. Job Title: [Blank]</p> <p>31. Job Location: [Blank]</p> <p>32. Job Date: [Blank]</p> <p>33. Job Time: [Blank]</p> <p>34. Job Shift: [Blank]</p> <p>35. Job Status: [Blank]</p> <p>36. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>37. Job Title: [Blank]</p> <p>38. Job Location: [Blank]</p> <p>39. Job Date: [Blank]</p> <p>40. Job Time: [Blank]</p> <p>41. Job Shift: [Blank]</p> <p>42. Job Status: [Blank]</p> <p>43. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>44. Job Title: [Blank]</p> <p>45. Job Location: [Blank]</p> <p>46. Job Date: [Blank]</p> <p>47. Job Time: [Blank]</p> <p>48. Job Shift: [Blank]</p> <p>49. Job Status: [Blank]</p> <p>50. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>51. Job Title: [Blank]</p> <p>52. Job Location: [Blank]</p> <p>53. Job Date: [Blank]</p> <p>54. Job Time: [Blank]</p> <p>55. Job Shift: [Blank]</p> <p>56. Job Status: [Blank]</p> <p>57. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>58. Job Title: [Blank]</p> <p>59. Job Location: [Blank]</p> <p>60. Job Date: [Blank]</p> <p>61. Job Time: [Blank]</p> <p>62. Job Shift: [Blank]</p> <p>63. Job Status: [Blank]</p> <p>64. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>65. Job Title: [Blank]</p> <p>66. Job Location: [Blank]</p> <p>67. Job Date: [Blank]</p> <p>68. Job Time: [Blank]</p> <p>69. Job Shift: [Blank]</p> <p>70. Job Status: [Blank]</p> <p>71. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>72. Job Title: [Blank]</p> <p>73. Job Location: [Blank]</p> <p>74. Job Date: [Blank]</p> <p>75. Job Time: [Blank]</p> <p>76. Job Shift: [Blank]</p> <p>77. Job Status: [Blank]</p> <p>78. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>79. Job Title: [Blank]</p> <p>80. Job Location: [Blank]</p> <p>81. Job Date: [Blank]</p> <p>82. Job Time: [Blank]</p> <p>83. Job Shift: [Blank]</p> <p>84. Job Status: [Blank]</p> <p>85. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>86. Job Title: [Blank]</p> <p>87. Job Location: [Blank]</p> <p>88. Job Date: [Blank]</p> <p>89. Job Time: [Blank]</p> <p>90. Job Shift: [Blank]</p> <p>91. Job Status: [Blank]</p> <p>92. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>93. Job Title: [Blank]</p> <p>94. Job Location: [Blank]</p> <p>95. Job Date: [Blank]</p> <p>96. Job Time: [Blank]</p> <p>97. Job Shift: [Blank]</p> <p>98. Job Status: [Blank]</p> <p>99. Job Remarks: [Blank]</p>											
<p>100. Job Title: [Blank]</p> <p>101. Job Location: [Blank]</p> <p>102. Job Date: [Blank]</p> <p>103. Job Time: [Blank]</p> <p>104. Job Shift: [Blank]</p> <p>105. Job Status: [Blank]</p> <p>106. Job Remarks: [Blank]</p>											

**ใบอนุญาตทำงาน (WORK PERMIT FORM)**

เมื่อมีสัญญาณเตือนฉุกเฉิน สัญญาณ หรือเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยรวมทั้งการเปลี่ยนแปลงของสถานการณ์ที่อาจเป็นอันตรายเกิดขึ้น  
If emergency alarm signal was alarmed such as gas leaked, fire, evacuation, other emergency or unsafe condition was occurred, scope change this work permit form will be unnecessary

กรอกข้อมูลการให้ใบอนุญาตโดยผู้ควบคุมงานของ PPTC (PREPARED BY PPTC'S WORK SUPERVISOR)

Date: 1-0-22	Work order No.: 1001-101565	Work Permit No.: 02686
ขอใบอนุญาตทำงาน (Request permit to work) (Time):	ถึง (To):	งานไม่เกิน 8 ชั่วโมง (Not exceed 8 hours)
Location: [Redacted]	Functional location: Aux-cooling	Functional Location description:
ขออนุญาตโดยผู้ควบคุมงาน (Requested by):		
การล็อกและการติดป้าย (Lock-out/Tag-out):		
ระบุประเภทการปลดปล่อยที่เกี่ยวข้อง (Permit requester identify the related check sheet)		
<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี (Chemical work check sheet)	<input checked="" type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับล็อกและแท็กเอาท์ (Lock Out Tag Out check sheet)	
<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work check sheet)	<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า (Electrical Isolation check sheet)	
<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับสายแรงดันไฟฟ้าสูง (High Voltage check sheet)	<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับพื้นที่อันตราย (Confined Space entry check sheet)	
<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับรถเคลื่อนที่ (Mobile Crane operation check sheet)	<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับขุดเจาะ (Excavation check sheet)	
<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับบันได (Scaffolding check sheet)	<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องฉีดความดันสูง (High Pressure Clean Jet check sheet)	
<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับงานที่สูง (Working at Height check sheet)	<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับน้ำมัน (Oil spill JSA form)	
<input type="checkbox"/> แบบตรวจความปลอดภัยเกี่ยวกับรังสี (Radiation check sheet)	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ (Other)	
ลักษณะของงาน (Nature of Work)		
Clean strainer Aux cooling water pump M.A.L		
อันตรายที่อาจเกิดขึ้น (Hazard): ความดัน, แรงเหวี่ยง, รังสีอินฟราเรด (Heat)		
แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น สปริง, วัฏ, ถังแก๊ส (Stored energy source(s))		
Prepared by (Work supervisor):	Date: 1-1-22	Time: 9.30
Reviewed by (Field operator):	Date: 1-1-22	Time: 9.30
Reviewed and Verification by (Shift Supervisor):	Date: 1-1-22	Time: 9.30

**การขอต่อใบอนุญาต, วันต่อวัน (WORK PERMIT EXTENSION RECORD, day by day)**

Date	Extension request description	Extended work open				Extended work close			
		Requester	Field Opt	Shift supervisor	Time	Requester	Field Opt	Shift supervisor	Time
Use for close the first day of permit									

**ขอปิดการทำงานและปลดปล่อยและพักพลังงาน (Work supervisor: Closing Permit To Work)**

ก่อนปิดการทำงานให้ตรวจสอบว่า: (Before closing the permit to work, please check the following items)

☒ เครื่องมือที่ใช้ในการทำงานได้ถูกถอดออกแล้ว (Tools used in the work have been removed)

☒ งานที่มอบหมายได้เสร็จสิ้นแล้ว (Assigned work has been completed)

☐ ไม่มีการทดสอบ (No testing required)

☐ ไม่มีการทดสอบ (No testing required)

☐ ไม่มีการทดสอบ (No testing required)

☐ ไม่มีการทดสอบ (No testing required)

☐ ไม่มีการทดสอบ (No testing required)

Verified and report by (Work supervisor): [Signature] Date: 1/1/22 Time: 9.30

Checked by (Field operator): [Signature] Date: 1/1/22 Time: 9.30

ปิดโดย: (Shift supervisor): [Signature] Date: 1/1/22 Time: 9.30

คืนฉบับ: แสดงไว้ที่ทำงาน (Original: Show at working area) ส่วนที่เก็บ: สำหรับผู้ควบคุมงานให้ CCR (Yellow copy: For Authorized Person keep at CCR)



## Work Order Details

Work Order: W022-101565	Work Permit No.:	Work CM Type:	Date Time: 04/04/2022 8:21:17 AM
Assot: 10FAB13A010	INLET STRAINER OF ACWP NO 1	Location: 10PAB	Main Cooling Water Piping System
Requested By: PPTC Shift Supervisor	Lock-Out / Tag-Out:	<input type="checkbox"/> Require	<input type="checkbox"/> Not Require
<b>Hazardous Work Permit Required (การขอใบอนุญาตทำงานอันตราย)</b> <input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานเกี่ยวกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (งานในพื้นที่อันตราย) <input type="checkbox"/> Cutting/Welding Hot Work Permit (งานตัดเชื่อม ที่เกิดประกายไฟและความร้อน) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (งานไฟฟ้าแรงสูง) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (งานขุด) <input type="checkbox"/> Ladder and Scaffolding Permit <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit <input type="checkbox"/> Radiography Work Permit <input type="checkbox"/> Signs, Rigging and Cranes Permit <input type="checkbox"/> Other Work			
<b>Nature of Work (ลักษณะของงาน):</b> (P.1) Aux cooling pump.1 (10PAB13AP010) strainer clogged Operation ทำการ Routine switching aux cooling pump no2 เป็น no.1 ในขณะที่ Aux cooling pump.1 run ใช้งานเราพบว่า Discharge pressure ตกลงจาก Normal operate 2bar เหลือ 1.8 bar ซึ่งใกล้เคียงกับค่า Pressure low ที่ 1.6 bar ดังนั้นทาง Operation คาดว่าน่าจะเกิดจาก Suction strainer ของ Aux cooling no.1 ผุดตัน ขนกันทาง Mechanical ทำความสะอาดด้วยคีม			
<b>Hazards (อันตราย):</b> (อันตราย เช่น แรงเหวี่ยง, ความดัน, รังสีอินฟราเรด, รังสี, วัฏ, ถังแก๊ส)			
<b>Stored Energy Source(s):</b> (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น สปริง, วัฏ, ถังแก๊ส)			
Prepared By (Work Supervisor):	Date:	Time:	
Reviewed By (Local Operator):	Date:	Time:	
Authorized By (Shift Lead):	Date:	Time:	

**WORK PERMIT EXTENSION RECORD (day by day) (การขอต่อใบอนุญาต, วันต่อวัน)**

Date	Extension Request Description	Extended Work Option				Extended Work Close			
		Requester	Local Opt.	Shift Leader	Time	Requester	Local Opt.	Shift Leader	Time
Use for close the first day of permit									

**WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขอปิดการทำงานและปลดปล่อยและพักพลังงาน)**

I have checked the equipment and concluded that: (ฉันได้ตรวจสอบอุปกรณ์และสรุปว่า: (อันตรายที่อาจเกิดขึ้น))

Verified and reported by: (Work Supervisor)	Date:	Time:	Work Completed
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader)	Date:	Time:	
Checked by: (Local Operator)	Date:	Time:	
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	Date:	Time:	

☐ YES ☐ NO





